



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI

L-SEALER SHRINK WRAP MACHINES



ULTRA SEALER 50HSE - 50HSS - 70HSS



Le confezionatrici angolari automatiche della serie Ultra Sealer si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la propria modularità. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con e senza tunnel di retrazione. Rispetto alle tradizionali macchine con saldatura angolare questa gamma offre innumerevoli vantaggi quali: poter confezionare prodotti con lunghezza illimitata, aumento della capacità produttiva, riduzione importante dello sfido del film. La serie Ultra Sealer con saldatura in continuo a ciclo INTERMITTENTE è utilizzabile con poliolefina o polietilene, polipropilene monopiega o foglia piana con i piegatori e può soddisfare produzioni fino a 6000 pacchi/ora. **FUNZIONAMENTO:** Il nastro di alimentazione motorizzato trasporta i prodotti nel film monopiega, le fotocellule rilevano la presenza del prodotto determinando l'inizio ciclo. L'alimentazione, lo sbobinamento del film, la saldatura, lo scarico del prodotto avvolto sono completamente automatici.



TUNNEL S 55DC HS
Shrinking tunnel S 55 DC HS

TUNNEL S 85DC HS
Shrinking tunnel S 85DC HS

Può essere abbinata
Can be coupled



The continuous automatic sealers with tunnel Ultra Sealer series, have high quality and a very good price and is possible to get it with or without the shrinking tunnel. Compare to traditional L-sealer, this range offers several advantages such as: packaging product with unlimited length, increase the production capacity, a significant reduction of film waste. The Ultra sealer series with continuous sealing and INTERMITTENT cycle can handle polyolefin and polyethylene, polypropylene centefolded or flat film with film folder and is suited to meet outputs of up to 6000 packs/hour.

USE: The power conveyor moves the products into the center folded film, the photocells detect the products and the working cycle starts. The power supply, the film unwinding, the sealing and the product outfeed are fully automatic.



380 VOLTS



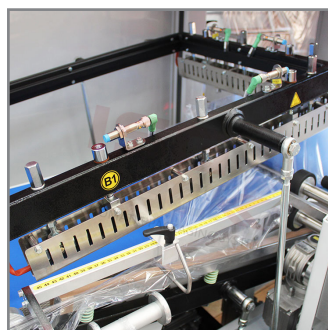
H 200 (Ultra Sealer 50 HSE - 50 HSS) - H 250 mm (Ultra Sealer 70 HSS)



OPTIONALS

- ⊕ Dispositivo per centratura film stampato
- ⊕ Fotocellula salva prodotto
- ⊕ Barra saldante per polietilene da 15 a 80 my
- ⊕ Dispositivo perforatore film a freddo
- ⊕ Nastro d'ingresso maggiorato di 500 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lung. 1000 mm

- ⊕ Printed film centering device
- ⊕ Save product photocell
- ⊕ Sealing bar for polyethylene from 15 to 80 my
- ⊕ Film cold perforator
- ⊕ Infeed roller conveyor increased by 500 mm
- ⊕ Protected outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Confezionatrice in continuo FULL ELECTRIC 4.0 con 2 tappeti**
- ⊕ **Ciclo di lavoro intermittente**
- ⊕ Barra trasversale dotata di lama saldante trattata PTFE controllata da Inverter e Encoder
- ⊕ **Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda**
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Interfaccia operatore tramite Panel Pc e monitor Touch screen a colori 7" pollici wide dotato di PLC user-friendly
 - Sezione di potenza e di controllo composta da:
 - inverter per ogni motore
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso / uscita) a 16 ingressi / uscite digitali
 - moduli di comando ingressi analogici
 - moduli di controllo lettura termocoppie
 - Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - controllo elettronico tensione film (solo 50 HSS - 70 HSS)
 - regolazione altezza barra trasversale
 - **doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia sul saldatore longitudinale che su quello trasversale**
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente
 - statistiche di processo
- ⊕ Dispositivo avvicinamento tappeti motorizzato controllato da inverter incluso (solo per Ultra Sealer 50 HSE - Ultra Sealer 50 HSS)
- ⊕ Sistema motorizzato di centratura della saldatura
- ⊕ 50 programmi memorizzabili
- ⊕ Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- ⊕ Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- ⊕ **Dispositivo di movimentazione laterale del saldatore longitudinale**
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **Continuous packer FULL ELECTRIC 4.0 with 2 belts**
- ⊕ **Intermittent working cycle**
- ⊕ Cross sealing bar with PTFE-coated sealing blade controlled by Inverter and Encoder
- ⊕ **Side sealing system by friction with hot blade**
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with:
 - Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display with PLC user-friendly
 - Power and control section consisting of:
 - inverters for each motor
 - IN/OUT control modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules
 - This system is able to check all operations, simply and precisely, such as:
 - electronic checking of the film tension (only 50 HSS - 70 HSS)
 - adjustment of cross bar height
 - **dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the cross sealer**
 - sealing time adjustment
 - possibility of packaging individual packs or groups of products
 - electronically controlled conveyor belt speed
 - process statistics
- ⊕ conveyor closing system controlled by inverter included (only for Ultra Sealer 50 HSE - Ultra Sealer 50 HSS)
- ⊕ Motorized center seal system
- ⊕ 50 storable programs
- ⊕ Infeed conveyor released from the square to facilitate the film insertion
- ⊕ Systems for the leading guide and the decrease of the film tension placed before the cross bar and the longitudinal
- ⊕ **Lateral motion device of the longitudinal sealer**
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	ULTRA SEALER 50 HSE	ULTRA SEALER 50 HSS	ULTRA SEALER 70 HSS
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	2330 W	2500 W	2700 W
Barra saldante Sealing bar	500 mm	500 mm	700 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	200 mm	200 mm	250 mm
Produzione massima Max production	Fino a 4200 pph Up to 4200 pph	Fino a 6000 pph Up to 6000 pph	Fino a 4200 pph Up to 4200 pph
Velocità nastri Conveyor speed	10 - 30 mt / min	11 - 45 mt / min	11 - 45 mt / min
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 350 mm	600 - Ø 350 mm	950 - Ø 350 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1665 mm	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1655 mm	L 2625 x W 1895 x H 1605 - 1765 mm
Peso netto macchina Machine net weight	715 Kg	730 Kg	950 Kg
Film utilizzabili Usable Films	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my



(*) Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene (Polietilene da 15 a 80 my con opzionale barra saldante per polietilene)

(*) Usable Films: Polyolefin and Polyethylene (Polyethylene from 15 to 80 my with option cross bar for Polyethylene)

TUNNEL S 55DC HS - S 85DC HS



I tunnel S 55DC HS e S 85DC HS si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento e possono lavorare con i più svariati tipi di film termoretraibile. Sono stati progettati per il rapido confezionamento di piccoli prodotti con ottimi risultati tecnici ed estetici. Doppia camera di riscaldamento, doppia regolazione di riscaldamento, un ottimo isolamento termico, nastro ad alta velocità e l'ottimo controllo del flusso d'aria rendono questa macchina strumento ideale per il confezionamento.



The tunnel, S 55DC HS and S 85DC HS, has been improved with some new technical details useful to satisfy all the packaging needs and can work with several shrink film. The tunnel S 55 DC HS has been designed to pack fast the small products with optimum technical and esthetic results. Thanks to the double shrinking chamber, double shrinking adjustment, good thermal insulation, high speed conveyor, optimum air flow control this machine is a very good and efficient packaging solution.

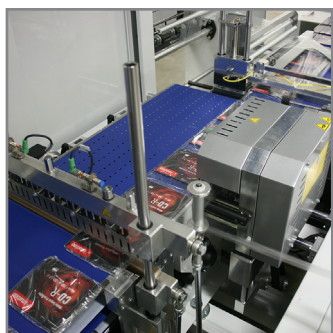


OPTIONALS

380 VOLTS

- ⊕ Ventilatore a velocità variabile
- ⊕ Rulliera uscita a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Kit per prodotti h = 350 mm (per S 85 DC)

- ⊕ Variable speed fan
- ⊕ Free rollers conveyor step 46 mm length 1000 mm
- ⊕ Protect outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm
- ⊕ Kit for packs h = 350 mm (for S 85 DC)



Caratteristiche tecniche

- ⊕ Tunnel di termoretrazione bicamera
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Pannello di comando LCD alfanumerico con scheda elettronica
 - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e dotata di:
 - inverter per controllo velocità del nastro del forno
 - relè statici per controllo del modulo resistenze
 - Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - regolazione della velocità del nastro
 - regolazione della temperatura di retrazione
 - possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro
- ⊕ Nastro trasportatore del tunnel con rulli girevoli o fissi ricoperti in silicone
- ⊕ Sistema di raffreddamento del tunnel
- ⊕ **Deflettori regolazione flusso d'aria**
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ Double-chamber shrink tunnel
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with
 - Alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
 - Modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - inverter to control the speed of the oven belt
 - solid state relays to control the resistance module
 - This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - adjustment of the tunnel conveyor speed
 - adjustment of the tunnel shrinking temperature
 - possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- ⊕ Tunnel conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- ⊕ Cooling system
- ⊕ **Tunnel air flow adjustable by flaps**
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations



 380 VOLTS

DATI TECNICI DATA SHEET	S 55DC HS	S 85DC HS
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	12750 W	15800 W
Grandezza max prodotto Max pack size	W 400 x H 240 mm	W 610 x H 310 mm
Velocità nastro Conveyor speed	5,6 - 37,6 mt / min	2,8 - 18,8 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2160 x W 940 x H 1405 - 1565 mm	L 2160 x W 1150 x H 1505 - 1635mm
Peso netto macchina Machine net weight	390 Kg	470 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my

TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici automatiche con saldatura in continuo.
A large range of motorized belt conveyor with rollers or with flights in order to optimize the continuous automatic sealer performances.



Tappeto motorizzato a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with manual product loading. Can be coupled with continuous automatic packaging machine.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | Power supply

MS 2000 W 400 B

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

MS 2000 W 700

220 volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

Potenza Elettrica | Installed power

370 W

370 W

Velocità nastro | Conveyor speed

6 - 28 mt / min

6 - 28 mt / min

Dimensione macchina | Machine size

L 2080 x W 1110 x H 875 - 1035 mm

L 2080 x W 1510 x H 875 - 1035 mm

Peso netto macchina | Machine net weight

180 Kg

210 Kg



Tappeto motorizzato con motori servo associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with servo motors. Can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | Power supply

MS 2000 W 400 S

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

Potenza Elettrica | Installed power

1500 W

Velocità nastro | Conveyor speed

5 - 35 mt / min

Dimensione macchina | Machine size

L 2080 x W 1010 x H 875 - 1035 mm

Peso netto macchina | Machine net weight

195 Kg



Tappeto motorizzato con facchini a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with pushers and manual loading. Can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | Power supply

MS 2000 W 400 F

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

Potenza Elettrica | Installed power

180 W

Velocità nastro | Conveyor speed

13 - 60 mt / min

Dimensione macchina | Machine size

L 2060 x W 1010 x H 875 - 1035 mm

Peso netto macchina | Machine net weight

210 Kg

TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici automatiche con saldatura in continuo.
A large range of motorized belt conveyor with rollers or with flights in order to optimize the continuous automatic sealer performances.



Tappeto motorizzato con palette a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with vanes and manual loading. Can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 400 P

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	180 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2060 x W 1110 x H 875 - 1035 mm
Peso netto macchina Machine net weight	200 Kg



Rulliera motorizzata a rulli frizionati di collegamento tra confezionatrice e tunnel per prodotti oltre i 1000 mm di lunghezza.



Power roller conveyor with clutch rollers used to join the shrinking machine to the tunnel for products longer than 1000 mm.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 400 R

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2065 x W 630 x H 790 - 950 mm
Peso netto macchina Machine net weight	200 Kg



Rulliera motorizzata a rulli frizionati di collegamento tra confezionatrice e tunnel per prodotti oltre i 1000 mm di lunghezza.



Power roller conveyor with clutch rollers used to join the shrinking machine to the tunnel for products longer than 1000 mm.

DATI TECNICI | DATA SHEET

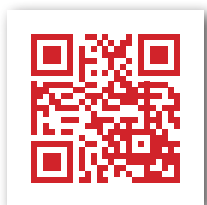
MS 2000 W 700 R

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2065 x W 930 x H 790 - 950 mm
Peso netto macchina Machine net weight	270 Kg



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

