



**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

## CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI

L-SEALER SHRINK WRAP MACHINES



# FLEXY SEALER 55A - 85A



Le macchine angolari semiautomatiche della linea Flexy Sealer soddisfano il bisogno di massima flessibilità nel confezionamento, garantendo qualità di prodotto e investimento contenuto. La serie Flexy Sealer utilizza un sistema di saldatura a controllo elettronico ed i più avanzati dispositivi di sicurezza. L'impiego in modalità automatica o semiautomatica e la personalizzazione dei programmi operativi, semplificano le fasi di confezionamento e massimizzano la resa produttiva. Flexy Sealer 55A e Flexy Sealer 85A possono essere abbinati ai tunnel di termoretrazione S 55 e S 85.

**FUNZIONAMENTO:** Posizionare il prodotto sul piano di lavoro, trascinare il prodotto ed il film all'interno della zona di saldatura e premere il pulsante di inizio ciclo. La barra saldante motorizzata si abbassa ed effettua la saldatura. A fine saldatura il nastro motorizzato trasporta la confezione nella camera di retrazione ed infine la scarica.



The semi-automatic L-sealers, Flexy Sealer series, are very functional machines with high quality and competitive price. The Flexy Sealers use a sealing system controlled electronically and advanced safety systems. Thank to the semiautomatic or automatic mode and the creation of customized working programs, these machines are easy to use and have a high production capacity. The Flexy Sealer 55A and 85A can be coupled with the shrinking tunnel S 55 and S 85.

**USE:** The operator put the product on the working table into the shrink film, guides it inside the sealing area and pushes the start button. The motorized sealing bar goes down and the product is sealed. After sealing, the power belt conveyor moves the product to the shrinking tunnel and then the packed products outfeed.



TUNNEL S 55

Shrinking tunnel S 55

TUNNEL S 85

Shrinking tunnel S 85

Può essere abbinata  
Can be coupled



H 230 mm

FLEXY SEALER 55A

220 VOLTS



## OPTIONALS

- ⊕ Supporto doppia bobina
- ⊕ Piatto di confezionamento in acciaio inox
- ⊕ Kit pedale inizio ciclo
- ⊕ Struttura in acciaio inox AISI 304 (per Flexy Sealer 55A - Tunnel S 55)

- ⊕ Double coil support
- ⊕ Worktable in stainless steel
- ⊕ Start cycle peda
- ⊕ Stainless Steel AISI 304 (for Flexy Sealer 55A - Tunnel S 55)



## Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Sistema di saldatura a ciclo continuo**
- ⊕ Doppio elettromagnete di ritenuta
- ⊕ Deviatore pacco
- ⊕ **Recupero sfrido di serie**
- ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
- ⊕ Raffreddamento delle barre saldanti a circuito chiuso a liquido
- ⊕ Visualizzatore livello di controllo liquido refrigerante
- ⊕ Piani di lavoro della saldatrice e del tunnel regolabili dall'esterno tramite volantino
- ⊕ Piatto porta prodotto mobile, svincolato dal supporto bobina film per un migliore adattamento del film alle dimensioni del pacco da confezionare
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Fuoriuscita automatica del pacco per mezzo di nastro motorizzato
- ⊕ Sistema di controllo Flextron® dotato di:
  - Pannello di controllo LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit e relé a stato solido
  - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e caratterizzata da:
    - relé a stato solido di maggiore durata e di facile manutenzione
    - in caso di guasto, possibilità di sostituire solo il modulo danneggiato senza perdita dei dati presenti in memoria.
  - Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
    - stato macchina
    - numero di pacchi prodotti con contatore elettronico
    - produzione istantanea
    - regolazione della temperatura di saldatura
    - velocità d'uscita del pacco
    - chiusura e riapertura automatica della campana motorizzata e gestita da inverter
    - ritardo di apertura braccio saldante
    - dispositivo sicurezza contrasto barra saldante
    - **possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro:** ne consegue aumento della produttività e semplificazione d'uso
    - eventuali malfunzionamenti
- ⊕ **Ridotto consumo energetico**
- ⊕ Conformità normative CE

## Technical details

- ⊕ **Continuous cycle sealing**
- ⊕ Double holding electromagnet
- ⊕ Pack deviation device
- ⊕ **Film waste winding device as standard supply**
- ⊕ PTFE-coated sealing blade
- ⊕ Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- ⊕ Viewer of the coolant level
- ⊕ Working height of the sealer and of the tunnel adjustable by means of an external crank
- ⊕ Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- ⊕ Flextron® control system equipped with:
  - Alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
  - Modular power section, separated from the control panel and characterized by:
    - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
    - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
  - This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
    - machine status
    - number of packs produced by an electronic packcounter
    - real-time production
    - adjustment of the sealing temperature
    - pack discharge speed
    - automatic hood closing and re-opening, motorized and managed by inverter
    - delay in the opening of the sealing arm
    - sealing arm safety device
    - **possibility of scheduling up to 10 different work cycles, thus resulting in increased productivity and simplified use**
    - troubleshooting
- ⊕ **Reduced power consumption**
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI   DATA SHEET	FLEXY SEALER 55A	FLEXY SEALER 85A
Alimentazione elettrica   <b>Power supply</b>	220 Volts   1 ph   50 / 60 Hz	220 Volts   1 ph   50 / 60 Hz
Potenza Elettrica   <b>Installed power</b>	2500 W	3100 W
Barra saldante   <b>Sealing bar</b>	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Altezza max prodotto   <b>Maximum pack height</b>	230 mm	300 mm
Velocità nastro   <b>Conveyor speed</b>	19 m / min	19 m / min
Produzione massima   <b>Max production</b>	Fino a 1500 pph   <b>Up to 1500 pph</b>	Fino a 900 pph   <b>Up to 900 pph</b>
Dimensione max bobina film   <b>Maximum size of film reel</b>	600 - Ø 300 mm	800 - Ø 300 mm
Dimensione macchina   <b>Machine size</b>	L 2010 x W 790 x H 1050 mm	L 3050 x W 1055 x H 1125 mm
Peso netto macchina   <b>Machine net weight</b>	148 Kg	247 Kg
Film utilizzabili   <b>Usable Films</b>	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my

**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 [www.isg-pack.com](http://www.isg-pack.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

