



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Avvolgipallet con film estensibile

STRETCH WRAPPING MACHINES



TECHNO WRAP 2000 BD

 380 VOLTS - 3 ph - 50 / 60 Hz



Techno Wrap 2000 BD è una macchina avvolgitrice idonea per l'avvolgimento e la movimentazione del pallet in linea con ciclo automatico. Sistema di rotazione della macchina costituito da ralla dentata supportata da un cuscinetto a sfere e trasmissione tramite pignone. Le velocità di rotazione in accelerazione e decelerazione sono controllate da inverter per garantire l'arresto in fase in ogni situazione. Carrello di prestiro a singola motorizzazione a rapporti fissi al 200%, variabile con la sostituzione di 2 ingranaggi fino al 250%. Il quadro comandi touch-screen dell'unità di controllo garantisce flessibilità ed elevata funzionalità; dotato di auto diagnostica errori e funzioni manuali. La macchina è equipaggiata con un sistema di aggancio, taglio e saldatura del film e altri accessori opzionali. Disponibile con protezioni perimetrali comprese porte di blocco e barriere di sicurezza (MUTING) nelle aree di entrata e di uscita.



Techno Wrap 2000 BD is a wrapping machine suitable for wrapping and handling the pallet in line with an automatic cycle. Automatic stretch wrapper with rotating turntable supported by a ball bearing and transmission via pinion. The rotation speeds in acceleration and deceleration are controlled by Inverter to ensure phase stop in any situation. Single motorized pre-stretch carriage with fixed ratio at 200%, variable with the replacement of 2 gears up to 250%. The touch-screen control panel of the control unit guarantees flexibility and high functionality; equipped with self diagnostic errors and manual functions. The machine is equipped with a film clamp, cutting and welding system and other optional accessories. Available with perimeter protections including locking doors and security barriers (MUTING) in the entry and exit areas.



SIEMENS **Schneider Electric** **PEPPERL+FUCHS**



SISTEMA AUTMATICO METTIFOGLIO
AUTOMATIC TOP SHEET DISPENSER



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 72" A COLORI
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 72"



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



SISTEMA AGGANCIO E TAGLIO DEL FILM
FILM CUT AND CLAMP SYSTEM

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Struttura macchina in lamiera d'acciaio verniciata
- ⊕ Trasmissione carrello portabobina con cinematismo a catena
- ⊕ Diametro tavola Ø 2000 mm
- ⊕ Altezza rulliera 450 mm (Altre misure a richiesta)
- ⊕ **Sistema di aggancio, taglio e saldatura del film**
- ⊕ Saldatura del film controllata da termoregolatore
- ⊕ Gestione macchina tramite PLC e display di controllo touch screen a colori
- ⊕ Avvisatore acustico e lampeggiante ad inizio ciclo
- ⊕ **Prestiro motorizzato a rapporto fisso del 200% variabile con sostituzione di 2 ingranaggi 100%, 150%, 250%**
- ⊕ Fungo di emergenza per le normative CE
- ⊕ Pulsante riarmo macchina in funzione per le normative CE comprese prot. perimetrali
- ⊕ Inverter per partenza progressiva ed arresto indicizzato della tavola
- ⊕ Contattori e pulsanti "Schneider"
- ⊕ Sensori "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Contacicli
- ⊕ Modalità gestione manuale della macchina

Parametri regolabili da quadro comandi

- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla base del pallet (inizio ciclo)
- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla sommità del pallet
- ⊕ Regolazione digitale velocità rotazione tavola da 0 a 10 giri/min.
- ⊕ Regolazione altezza carrello per apertura pinza aggancio film
- ⊕ Regolazione digitale velocità salita carrello
- ⊕ Regolazione digitale velocità discesa carrello
- ⊕ Regolazione numero di cicli completi
- ⊕ Regolazione posizione e rallentamento tavola a fine ciclo
- ⊕ Regolazione digitale sbordo del film
- ⊕ Regolazione dei parametri di saldatura e taglio film
- ⊕ Regolazione tempo soffio elimina coda
- ⊕ Regolazione velocità di erogazione film
- ⊕ Regolazione digitale per velocità della ralla
- ⊕ I/O per auto diagnostica

Cicli selezionabili da quadro comandi

- ⊕ Ciclo salita e discesa
- ⊕ Ciclo di salita e discesa per mettifoglio
- ⊕ Ciclo di salita e discesa con rinforzo
- ⊕ N° 10 cicli richiamabili da quadro comandi per differenti prodotti da avvolgere

Technical details

- ⊕ Machine structure in painted steel sheet
- ⊕ Film carriage by transmission chain
- ⊕ Diameter turntable Ø 2000 mm
- ⊕ Height conveyor 450 mm (custom made on request)
- ⊕ **Film clamp, cutting and welding system**
- ⊕ Film welding system controlled by temperature controller
- ⊕ Machine controlled by PLC and display control touch screen
- ⊕ Acoustic warning with light signal at the start cycle
- ⊕ **Motorized pre-stretch set at 200% with possibility to interchange pre-stretch ratio (100%, 150%, 250%)**
- ⊕ Emergency stop in compliance with CE regulations
- ⊕ Reset button in compliance with CE regulations including perimeter protections
- ⊕ Inverter for soft start and indexed stop of the turntable
- ⊕ Contactors and button "Schneider"
- ⊕ Sensor "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Cycle counter
- ⊕ Manual machine working mode

Parameters adjustable by control panel

- ⊕ Number of rounds at the bottom of the pallet (start cycle)
- ⊕ Number of rounds at the top of the pallet
- ⊕ Adjustable turntable speed from 0 to 10 rpm
- ⊕ Carriage height adjustment for opening the film clamp
- ⊕ Adjustable ascending carriage speed
- ⊕ Adjustable descending carriage speed
- ⊕ Adjustable number of ascending and descending cycles
- ⊕ Position adjustment and table slowdown at the end of the cycle
- ⊕ Adjustable photocell delay
- ⊕ Adjustment of the welding and film cutting parameters
- ⊕ Puff time adjustment eliminates tail
- ⊕ Film delivery speed adjustment
- ⊕ Digital fifth wheel speed adjustment
- ⊕ I/O for self-diagnosis

Cycles activated by control panel

- ⊕ Ascending and descending cycle
- ⊕ Ascent and descent cycle for sheet feeder
- ⊕ Top sheet cycle (ascending/descending)
- ⊕ N° 10 programmable cycles by touch screen according to the product/pallet to wrap

DATI TECNICI | DATA SHEET

TECHNO WRAP 2000 BD

Carrello Carriage	Prestiro motorizzato a rapporti fisso Powered pre-stretch film carriage
Potenza Installata Installed power	1,25 kW
Velocità rotazione rancio Speed rotating arm	0 - 10 rpm
Velocità salita e discesa carrello Carriage up e down speed	1,4 - 5 mt/min
Diametro tavola Table diameter	2000 mm
Alimentazione tubi aria Air supply tubes	4 - 6 Kgf / cm ²
Pressione di esercizio Air supply	6 bar

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni (L x W) prodotto Product dimensions	1000 x 1200 mm
Altezza utile Max product height	2200 mm
Peso massimo del prodotto Max product weight	2000 kg

CARATTERISTICHE BOBINA FILM | FILM ROLL FEATURES

Diametro esterno massimo Film roll external diameters	280 mm
Altezza bobina film Film roll height	500 mm
Spessore del film Film roll thickness	12 - 35 my
Diametro interno bobina film Film roll internal diameter	76 mm
Peso massimo bobina Film roll max weight	16 Kg

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

