



**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

## CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI

L-SEALER SHRINK WRAP MACHINES



# TUNNEL S 55 - S 85 - S 55DC - S 85DC



I tunnel S 55 e S 85 si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento e possono lavorare con i più svariati tipi di film termoretraibile. I tunnel S 55DC e S 85DC sono stati progettati per il rapido confezionamento di piccoli prodotti con ottimi risultati tecnici ed estetici. Doppia camera di retrazione, doppia regolazione di riscaldamento, un ottimo isolamento termico, nastro ad alta velocità e l'ottimo controllo del flusso d'aria rendono questa macchina strumento ideale per il confezionamento.



⚡ 380 VOLTS



The tunnel, S 55 and S 85, has been improved with some new technical details useful to satisfy all the packaging needs and can work with several shrink film. The tunnel S 55DC and S 85DC has been designed to pack fast the small products with optimum technical and esthetic results. Thanks to the double shrinking chamber, double shrinking adjustment, good thermal insulation, high speed conveyor, optimum air flow control this machine is a very good and efficient packaging solution.



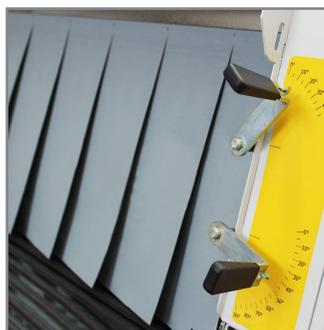
⚡ 380 VOLTS



## OPTIONALS

- ⊕ Ventilatore a velocità variabile
- ⊕ Rulliera uscita a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Kit per prodotti h = 350 mm (per S 85 DC)
- ⊕ Gruppo premi prodotto (per S 55 DC)
- ⊕ Struttura in acciaio inox AISI 304 (per il Tunnel S 55)

- ⊕ Variable speed fan
- ⊕ Free rollers conveyor step 46mm length 1000 mm
- ⊕ Protect outfeed roller conveyor pitch 46mm length 1000 mm
- ⊕ Kit for packs h = 350 mm (for S 85 DC)
- ⊕ Press product system (for S 55 DC)
- ⊕ Stainless Steel AISI 304 (for Tunnel S 55)



### Caratteristiche tecniche

- ⊕ Tunnel di termoretrazione monocamera modello S 55 e S 85, bicamera modello S 55DC e S 85DC
- ⊕ Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
  - Pannello di comando LCD alfanumerico con scheda elettronica
  - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e dotata di:
    - inverter per controllo velocità del nastro del forno
    - relè statici per controllo del modulo resistenze
  - Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
    - regolazione della velocità del nastro
    - regolazione della temperatura di retrazione
    - possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro
- ⊕ Nastro trasportatore del tunnel con rulli girevoli o fissi ricoperti in silicone
- ⊕ Sistema di raffreddamento del tunnel
- ⊕ Deflettori regolazione flusso d'aria
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

### Technical details

- ⊕ One chamber shrink tunnel S 55 and S 85 ,double chamber shrink tunnel S 55DC and S 85DC
- ⊕ FLXMOD® control system equipped with:
  - Alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
  - Modular power section, separated from the control panel and equipped with:
    - inverter to control the speed of the oven belt
    - solid state relays to control the resistance module
  - This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
    - adjustment of the tunnel conveyor speed
    - adjustment of the tunnel shrinking temperature
    - possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- ⊕ Tunnel conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- ⊕ Cooling system
- ⊕ Tunnel air flow adjustable by flaps
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations



DATI TECNICI   DATA SHEET	S 55	S 85
Alimentazione elettrica   Power supply	380 Volts   3 ph   50 / 60 Hz	380 Volts   3 ph   50 / 60 Hz
Potenza Elettrica   Installed power	8000 W	9500 W
Grandezza max prodotto   Max pack size	W 400 x H 230 mm	W 610 x H 300 mm
Velocità nastro   Conveyor speed	3 - 18 m/min	2 - 12 m/min
Dimensione macchina   Machine size	L 1310 x W 835 x H 1440 mm	L 1380 x W 1045 x H 1565 mm
Peso netto macchina   Machine net weight	187 Kg	241 Kg
Film utilizzabili   Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my

DATI TECNICI   DATA SHEET	S 55DC	S 85DC
Alimentazione elettrica   Power supply	380 Volts   3 ph   50 / 60 Hz	380 Volts   3 ph   50 / 60 Hz
Potenza Elettrica   Installed power	12750 W	15800 W
Grandezza max prodotto   Max pack size	W 400 x H 230 mm	W 610 x H 300 mm
Velocità nastro   Conveyor speed	6 - 37 m/min	3 - 18 m/min
Dimensione macchina   Machine size	L 1900 x W 835 x H 1440 mm	L 1910 x W 1045 x H 1565 mm
Peso netto macchina   Machine net weight	300 Kg	380 Kg
Film utilizzabili   Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my

**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 [www.isg-pack.com](http://www.isg-pack.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

