



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



EASY STRAP 309R | 312R

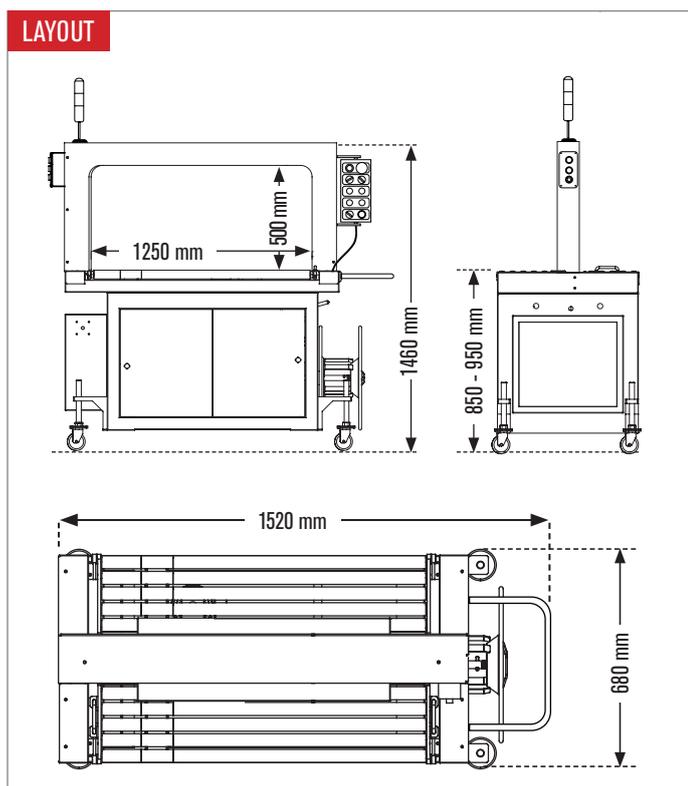
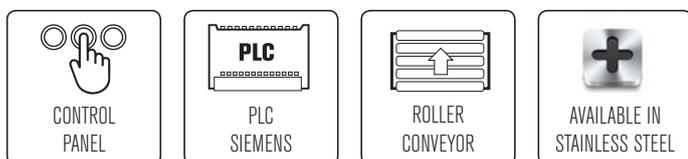
220 VOLTS - 1 ph - 50 / 60 Hz



La reggiatrice Easy Strap serie R è una macchina compatta, affidabile, robusta e dal semplice utilizzo. Grazie alle sue caratteristiche può essere inserita in linee di produzione completamente automatizzate garantendo volumi di lavoro medio-alti. Il piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Oltre all'ottimizzazione meccanica (30 %) rispetto alle tradizionali reggiatrici. Disponibile oltre che nella versioni in acciaio inox SUS 304, anche con pressa stabilizzatrice pneumatica.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap R series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. There is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available also with pneumatic top press and in SUS 304 stainless steel version.



PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI ANALOGICO
ANALOG CONTROL PANEL



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sistemi di sicurezza su apertura piano di lavoro e sportelli
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi analogico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento rulli motorizzati
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità rulli su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Motorized roller conveyor working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Safety switches on the working table and doors
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ On/off power roller conveyors
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Rollers speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309R	EASY STRAP 312R
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimension	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 1250 x 500 mm.	L 1250 x 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	30 cicli/min. 30 cycles/min.	30 cicli/min. 30 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	255 Kg.	255 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	L 1200 x H 455 mm.	L 1200 x H 455 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

ISG>PACK

AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

