



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



SPEED STRAP 505 | 509 | 512

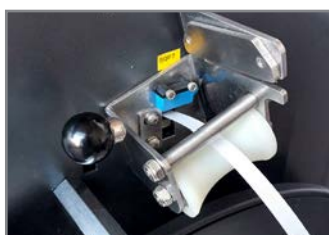
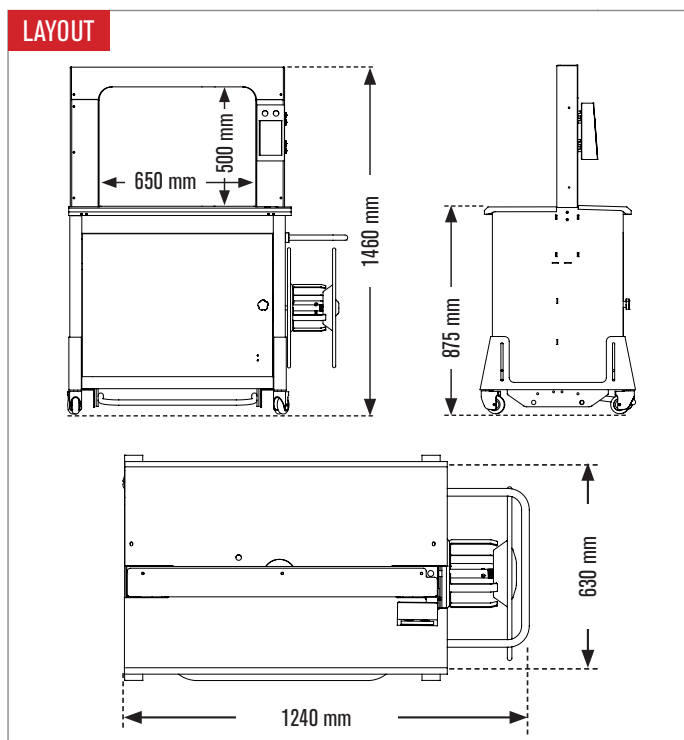
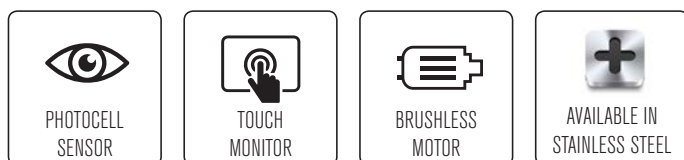
 220 VOLTS - 1 ph - 50 / 60 Hz



La linea Speed Strap 505 - 509 - 512 racchiude le reggiatrici automatiche di nuova generazione. Studiata e sviluppata in Europa è una reggiatrice dalla nuova tecnologia, compatta e robusta, progettata per utilizzi generici con volumi di lavoro medio-alti. È una macchina adatta per tipografie, uffici postali, banche e per il settore dell'industria in genere. Lavora con motori brushless 24Vcc disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati oltre il 30% dei componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. L'alta tecnologia di progettazione e la riduzione di parti in movimento, rendono la testa di reggiatura estremamente affidabile riducendo i costi di manutenzione. La reggiatrice è corredata di un pannello comandi touch screen girevole a 180° (per lavorare ambo i lati), un pedale di reggiatura a barra per facilitare l'avvio ciclo. Disponibili nelle versioni con pressino stabilizzatore pneumatico.



The new generation automatic strapping machines, Speed Strap 505 - 509 - 512 line have been developed in Europe. It is a compact and robust new technology strapping machine, for any strapping requirement of medium-high working capacity. It is a machine suitable for typography, post offices, banks and for any industry activity. It works with 24 Vcc brushless motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. The high technology and the reduction of moving parts make the strapping head extremely reliable, reducing the maintenance costs. The strapping machine is equipped with a 180° rotating touch screen control panel (to work on both sides) and a strapping foot pedal to facilitate the start of the working cycle. Available also with pneumatic top press.



INSERIMENTO E TAGLIERINA PER REGGIA
AUTOMATIC STRAP FEEDING AND STRAP CUTTER



INNESTO/DISINNESTO RAPIDO BOBINA
FAST STRAP COIL CHANGE



PANNELLO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN CONTROL PANEL



PIANO ALTEZZA LAVORO REGOLABILE
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piani di lavoro in acciaio inox
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sensori di sicurezza magnetici
- ⊕ Sensore ottico su piano di lavoro per reggiatura in automatico
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sblocco porta bobina reggia tramite pulsante
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Pedale di reggiatura a barra
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Regolazione digitale del tensionamento della reggia fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Stainless steel working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches
- ⊕ Optical sensor on the working table for automatic strap feeding
- ⊕ Strapping group with 24 volt vcc brushless motors
- ⊕ Automatic strap loading
- ⊕ Strap coil holder unlock by button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating touch screen control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Strapping foot pedal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Digital adjustment of strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505	SPEED STRAP 509	SPEED STRAP 512
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW
Dimensioni della macchina Machine dimension	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 875 - 975 mm.	H 875 - 975 mm.	H 875 - 975 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	65 cicli/min. 65 cycles/min.	65 cicli/min. 65 cycles/min.	65 cicli/min. 65 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	240 Kg.	240 Kg.	240 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x H) Max. Product dimensions	L 600 x H 450 mm.	L 600 x H 450 mm.	L 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	25 Kg.	25 Kg.	25 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

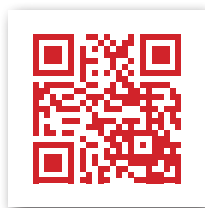
ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 600 mm.

ISG>PACK

AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

