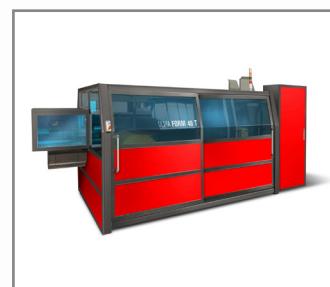




ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

FORMATORI DI SCATOLE

CASE ERECTORS



PACK FORMER 50 SB



Stazione di formatura, nastratura e reggiatura costituita da una sezione di formatura delle scatole con cilindro spintore e da una sezione di nastratura e reggiatura. Il modulo con due cinghie di trascinamento laterali motorizzate, si adatta alla confezione di diversi formati, consentendo un ampio margine di scorrimento delle scatole. La stazione di imballaggio Pack Former 50 SB prevede la formatura, sigillatura e la reggiatura di scatole di tipo americano tramite l'applicazione contemporanea di due strisce di nastro adesivo sulla linea centrale superiore ed inferiore della scatola. Il risultato è un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti. Dopo la nastratura, la scatola si posiziona sul piano della reggiatrice che in maniera automatica applica una o due reggiature in parallelo. Spostando le fotocellule di lettura scatola si regola la distanza tra le reggiature.



Macchine con dimensioni a richiesta
Customized machines on request



Presenza dell'operatore
With operator



Cartoni monoformato
Uniform carton



Formatura e Nastratura
inferiore/superiore + reggiatura
Bottom forming + Top/bottom
sealing + strapping

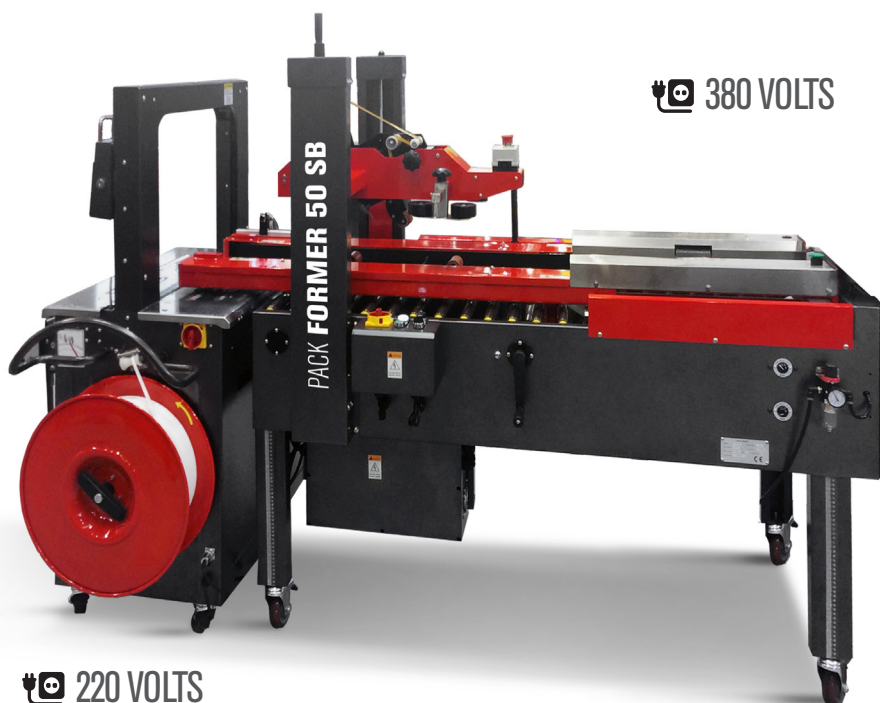


Disponibile in acciaio Inox
Stainless steel version

PACK FORMER 50 SB SS



Forming, taping and strapping packaging station composed by a case former with a pushing cylinder and by a taping and strapping part. It is equipped with two adjustable lateral drive belts for the sliding of different box sizes. The Pack Former 50 SB is the right solution for forming, sealing and strapping American type boxes with the simultaneous application of adhesive tape on the top and bottom of the box. The result is the perfect alignment of the flaps and the optimum sealing thanks to the efficient taping head. After taping, the box feeds to the strapping machine that automatically applies one or two parallel strappings. The distance between the strapping can be adjusted by adjusting the photocells that detect the box.



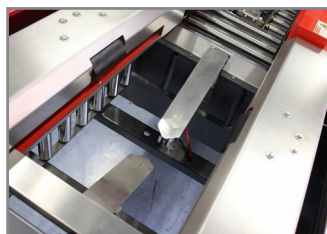
220 VOLTS



DISPLAY TOUCH GESTIONE REGGIATRICE
TOUCH DISPLAY FOR STRAPPING ADJUSTMENT



FOTOCELLULA LETTURA SCATOLA
FOTOCELLS THAT DETECT BOX



SISTEMA CHIUDI FALDE
FLAP CLOSING SYSTEM



TESTA NASTRANTE INFERIORE
BOTTOM TAPING HEAD

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Velocità di trasferimento scatola: 22 mt / min
- ⊕ Dimensione arco: 650 x 500 mm
- ⊕ Tensione max reggia: fino a 45 Kg
- ⊕ Reggia da utilizzare: 9 - 12 mm (Pack Former 50E SB)
- ⊕ Reggia da utilizzare: 5 - 9 - 12 mm (Pack Former 50 SB)
- ⊕ Spessore reggia: 0,45 - 0,65 mm
- ⊕ Peso max scatola: 30 Kg
- ⊕ Dimensioni macchina: L 2460 x W 1460 x H 1535 mm
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Teste nastranti standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 850 mm

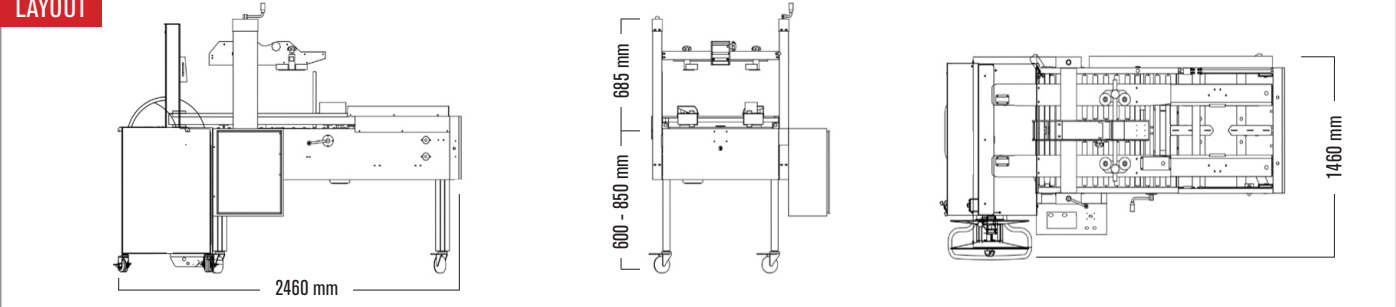
	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION	
	MINIMO MIN	MASSIMO MAX
LUNGHEZZA LENGTH	200 mm	500 mm
LARGHEZZA WIDTH	150 mm	400 mm
ALTEZZA HEIGHT	120 mm	450 mm

Technical details

- ⊕ Box transfer speed: 22 mt / min
- ⊕ Arch size: 650 x 500 mm
- ⊕ Maximum strap tension: up to 45 Kg
- ⊕ Strap size: 9 - 12 mm (Pack Former 50E SB)
- ⊕ Strap size: 5 - 9 - 12 mm (Pack Former 50 SB)
- ⊕ Strap thickness: 0,45 - 0,65 mm
- ⊕ Maximum box weight: 30 kg
- ⊕ Machine dimensions: L 2460 x W 1460 x H 1535 mm
- ⊕ Adhesive Tape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 850 mm

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO TYPE	MASSIMO MAX
50 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
75 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
-	-	-

LAYOUT



DATI TECNICI DATA SHEET	PACK FORMER 50 SB	PACK FORMER 50E SB
Alimentazione elettrica forma cartoni Power supply case erector	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz
Potenza installata Installed power	0,40 kW	0,40 kW
Pressione aria Air pressure	6 bar	6 bar
Consumo aria Air consumption	2 Nltri / min 2 Nlter / min	2 Nltri / min 2 Nlter / min
Capacità produttiva Production capacity	4 - 6 scatole min 4 - 6 boxes min	4 - 6 scatole min 4 - 6 boxes min
Alimentazione elettrica reggiatrice Power supply strapping machine	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza installata reggiatrice Installed power strapping machine	0,70 kW	0,70 kW
Velocità di reggiatura Strapping Speed	65 cicli / min 65 cycle / min	40 cicli / min 40 cycle / min
Tipo di reggia Strap type	Reggia in PP 5 - 9 - 12 mm PP strap 5 - 9 - 12	Reggia in PP 9 - 12 mm PP strap 9 - 12
Modello reggiatrice Strapping machine	Speed Strap (arco arch 650 x 500 mm)	Easy Strap (arco arch 650 x 500 mm)

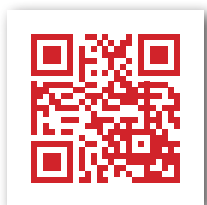
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni min. scatole Min box dimension	L 200 x W 150 x H 120 mm	L 200 x W 150 x H 120 mm
Dimensioni max scatole Max box dimension	L 500 x W 400 x H 450 mm	L 500 x W 400 x H 450 mm
Tipologia di scatole Box type	Scatole di tipo americano American type boxes	Scatole di tipo americano American type boxes



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

