



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Avvolgipallet con film estensibile

STRETCH WRAPPING MACHINES



ARM WRAP 2500 B

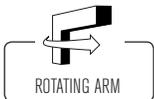
 380 VOLTS - 3 ph - 50 / 60 Hz



Arm Wrap 2500B nasce per dare la possibilità di mantenere il pallet fermo e stabilizzare i prodotti facendo girare un braccio rotante. Il macchinario, adatto a produzioni medio/alte, è stato progettato per carichi instabili e può essere installato alla fine di ogni linea di produzione automatica o come unità indipendente. Disponibile con sistemi di trasporto pallet in entrata e in uscita. Carrello di pre-stretch a singola motorizzazione a rapporti fissi al 200%, variabile con la sostituzione di 2 ingranaggi fino al 250%. Il quadro comandi touch-screen dell'unità di controllo garantisce flessibilità ed elevata funzionalità; dotato di rilevamento errori e funzioni manuali. La macchina è equipaggiata con un sistema di aggancio, taglio e saldatura del film e altri accessori opzionali. Disponibile con protezioni perimetrali comprese porte di blocco e barriere di sicurezza (MUTING) nelle aree di entrata e di uscita.



Arm Wrap 2500B was conceived to keep the pallet still and stable while wrapping of the rotating arm. The machine, suitable for medium / high productions, has been designed for unstable loads and can be installed at the end of each automatic production line or as an independent unit. Available with input and output pallet transport systems. Single motorized pre-stretch carriage with fixed ratio at 200%, variable with the replacement of 2 gears up to 250%. The touch-screen of the control unit guarantees high functionality, is equipped with error detection and manual functions. The machine is equipped with a film clamp, cutting and welding system and other optional accessories. Available with perimeter protections including locking doors and safety barriers (MUTING) in the entry and exit areas.



SIEMENS **Schneider Electric** **PEPPERL+FUCHS**
SINCE 1980



RULLIERA MOTORIZZATA TRASPORTO PALLET
POWER RULLIER CONVEYOR



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 7,2" A COLORI
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"



FOTOCELLULE RILEVAMENTO PALLET
PALLET DETECTION PHOTOCELLS

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Struttura macchina in lamiera d'acciaio verniciata
- ⊕ Trasmissione carrello portabobina con cinematismo a catena
- ⊕ **Diametro rotazione interna braccio ø 1700 mm**
- ⊕ Altezza rulliera 450 mm (Altre misure a richiesta)
- ⊕ **Sistema di aggancio, taglio e saldatura del film**
- ⊕ Saldatura del film controllata da termoregolatore
- ⊕ Gestione macchina tramite PLC e display di controllo touch screen a colori
- ⊕ Avvisatore acustico e lampeggiante ad inizio ciclo
- ⊕ **Prestiro motorizzato a rapporto fisso del 200% variabile con sostituzione di 2 ingranaggi 100%, 150%, 250%**
- ⊕ Fungo di emergenza per le normative CE
- ⊕ Pulsante riarmo macchina in funzione per le normative CE comprese prot. perimetrali
- ⊕ Inverter per partenza progressiva ed arresto indicizzato della tavola
- ⊕ Contattori e pulsanti "Schneider"
- ⊕ Sensori "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Contacigli
- ⊕ Modalità gestione manuale della macchina

Parametri regolabili da quadro comandi

- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla base del pallet (inizio ciclo)
- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla sommità del pallet
- ⊕ Regolazione digitale velocità rotazione tavola da 0 a 22 giri / min.
- ⊕ Regolazione altezza carrello per apertura pinza aggancio film
- ⊕ Regolazione digitale velocità salita carrello
- ⊕ Regolazione digitale velocità discesa carrello
- ⊕ Regolazione numero di cicli completi
- ⊕ Regolazione posizione e rallentamento tavola a fine ciclo
- ⊕ Regolazione digitale sbordo del film
- ⊕ Regolazione dei parametri di saldatura e taglio film
- ⊕ Regolazione tempo soffio elimina coda
- ⊕ Regolazione velocità di erogazione film
- ⊕ Regolazione digitale per velocità della ralla
- ⊕ I/O per auto diagnostica

Cicli selezionabili da quadro comandi

- ⊕ Ciclo salita e discesa
- ⊕ Ciclo di salita e discesa per mettifoglio
- ⊕ Ciclo di salita e discesa con rinforzo
- ⊕ N° 10 cicli richiamabili da quadro comandi per differenti prodotti da avvolgere

Technical details

- ⊕ Machine structure in painted steel sheet
- ⊕ Film carriage by transmission chain
- ⊕ **Arm diameter ø 1700 mm**
- ⊕ Height conveyor 450 mm (custom made on request)
- ⊕ **Film clamp, cutting and welding system**
- ⊕ Film welding system controlled by temperature controller
- ⊕ Machine controlled by PLC and display control touch screen
- ⊕ Acoustic warning with light signal at the start cycle
- ⊕ **Motorized pre-stretch set at 200% with possibility to interchange pre-stretch ratio (100%, 150%, 250%)**
- ⊕ Emergency stop in compliance with CE regulations
- ⊕ Reset button in compliance with CE regulations including perimeter protections
- ⊕ Inverter for soft start and indexed stop of the turntable
- ⊕ Contactors and button "Schneider"
- ⊕ Sensor "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Cycle counter
- ⊕ Manual machine working mode

Parameters adjustable by control panel

- ⊕ Number of rounds at the bottom of the pallet (start cycle)
- ⊕ Number of rounds at the top of the pallet
- ⊕ Adjustable turntable speed from 0 to 22 rpm
- ⊕ Carriage height adjustment for opening the film clamp
- ⊕ Adjustable ascending carriage speed
- ⊕ Adjustable descending carriage speed
- ⊕ Adjustable number of ascending and descending cycles
- ⊕ Position adjustment and table slowdown at the end of the cycle
- ⊕ Adjustable photocell delay
- ⊕ Adjustment of the welding and film cutting parameters
- ⊕ Puff time adjustment eliminates tail
- ⊕ Film delivery speed adjustment
- ⊕ Digital fifth wheel speed adjustment
- ⊕ I/O for self-diagnosis

Cycles activated by control panel

- ⊕ Ascending and descending cycle
- ⊕ Ascent and descent cycle for sheet feeder
- ⊕ Ascending/descending cycle with reinforce cycles
- ⊕ N° 10 programmable cycles by touch screen according to the product/pallet to wrap

DATI TECNICI | DATA SHEET

Carrello | **Carriage**

Potenza Installata | **Installed power**

Velocità rotazione raccio | **Speed rotating arm**

Velocità salita e discesa carrello | **Carriage up e down speed**

Diametro di rotazione | **Rotation diameter**

Pressione aria | **Air pressure**

Pressione di esercizio | **Air supply**

ARM WRAP 2500 B

Prestiro motorizzato a rapporti fissi | **Powered pre-stretch film carriage**

1,25 kW

0 - 22 rpm

1,4 - 5 mt / min

1700 mm

0,4 - 0,6 MPa

6 bar

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni (L x W) prodotto | **Product dimensions**

1000 x 1200 mm

Altezza utile | **Max product height**

2200 mm

Peso massimo del prodotto | **Max product weight**

2000 kg

CARATTERISTICHE BOBINA FILM | FILM ROLL FEATURES

Diametro esterno massimo | **Film roll external diameters**

280 mm

Altezza bobina film | **Film roll height**

500 mm

Spessore del film | **Film roll thickness**

12 - 35 my

Diametro interno bobina film | **Film roll internal diameter**

76 mm

Peso massimo bobina | **Film roll max weight**

16 Kg

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

