

ULTRA FORM 30 T - 40 T

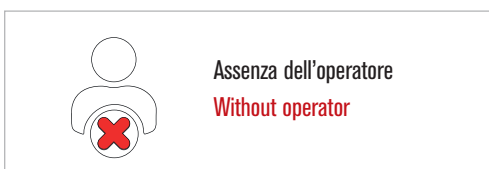
380 VOLTS



Formacartoni ad alta velocità atti alla formatura di scatole per essere predisposte al riempimento orizzontale e alla chiusura delle falde in modo automatico. Le scatole sono poste manualmente su un magazzino verticale e motorizzato per un corretto posizionamento del cartone nel punto di prelievo. La presa del cartone dal magazzino avviene tramite ventose, montate su un braccio a movimento meccanico. Velocità di formatura da 30 a 40 cartoni al minuto. Dispositivi elettropneumatici permettono con totale sicurezza e garanzia una perfetta formatura e squadratura della scatola. Logica di funzionamento gestita da PLC SIEMENS con touch per la gestione dei formati. La macchina è dotata di porte di sicurezza controllate da interruttori elettrici. La chiusura della scatola può essere effettuata a nastro o con colla a caldo con gruppo fusore Nordson mod. "Mesa".



High speed carton erector, mod. Ultra Form 30 T, forms boxes suited for horizontal filling and automatic flap closure. Boxes are manually placed on a vertical motorized storage in order to have them in a correct position when picked up by a gripping head with sucking system applied on a mechanical arm. Forming speed from 30 to 40 boxes per minute. Electropneumatic devices allow a safe box forming and squared-folding. The box sizes can be regulated by SIEMENS PLC with touch screen. The machine is equipped with safety guards controlled by microswitch. The box is closed with auto-adhesive tape or Nordson hot melt system mod. "Mesa".



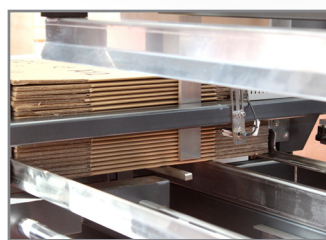
PEPPERL+FUCHS Schneider Electric SIEMENS SMC



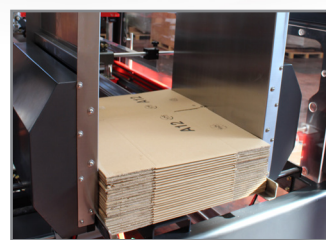
MACCHINA GESTITA DA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



SISTEMA DI PRELEVAMENTO SCATOLE
BOX PICKING SYSTEM



PRELEVAMENTO SCATOLE MAGAZZINO
BOX STORAGE



MAGAZZINO CARTONI
BOX STORAGE

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Rumorosità max: ≤ 75 db
- ⊕ Pressione aria: 6 bar
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Testa nastrante standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 1040 + 50 mm
- ⊕ Potenza installata: da 1,6 Kw a 3,4 Kw
- ⊕ Produzione: da 30 a 40 scatole / min.
- ⊕ Consumo aria: 7 Nltri / min.
- ⊕ Capacità magazzino: 800 mm (circa 80 - 90 scatole secondo lo spessore del cartone)

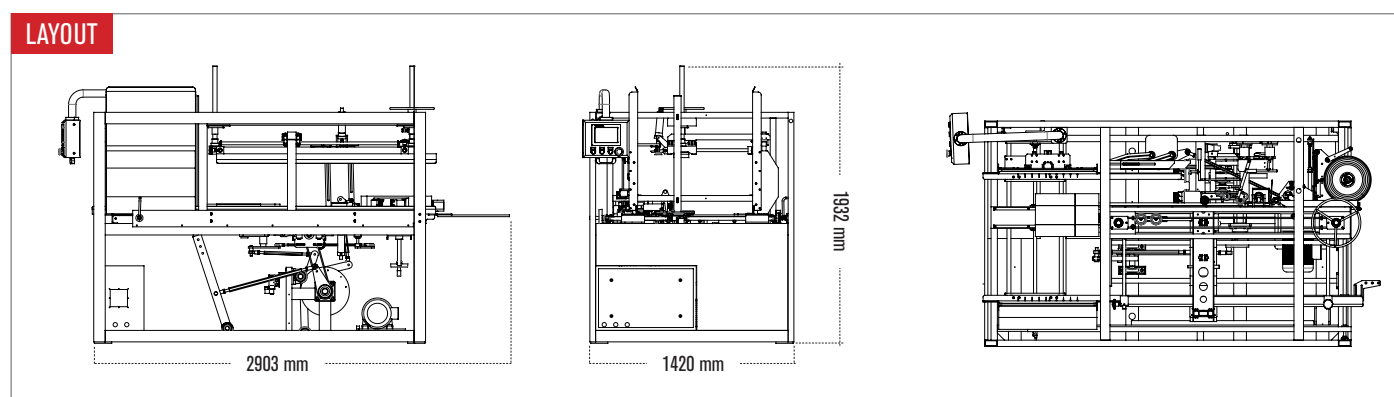
Technical details

- ⊕ Maximum Noise: ≤ 75 db
- ⊕ Air pressure: 6 bar
- ⊕ AdhesiveTape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 1040 + 50 mm
- ⊕ Installed power: from 1,6 Kw to 3,4 Kw
- ⊕ Production capacity: from 30 to 40 boxes / min
- ⊕ Air consumption: 7 Nltri / min.
- ⊕ Storage capacity: 800 mm (80 - 90 boxes according to box thickness)

	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION	
	MINIMO MIN	MASSIMO MAX
LUNGHEZZA LENGTH	250 mm	410 mm
LARGHEZZA WIDTH	165 mm	300 mm
ALTEZZA HEIGHT	165 mm	340 mm

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO TYPE	MASSIMO MAX
50 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
75 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
-	-	-

LAYOUT



DATI TECNICI DATA SHEET	ULTRA FORM 30 T	ULTRA FORM 40 T
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Installata Installed power	1,6 KW	3,4 KW
Pressione aria Air pressure	6 bar	6 bar
Consumo aria Air consumption	7 Nltri / min 7 Nltri / min	7 Nltri / min 7 Nltri / min
Magazzino scatole Box storage	80 - 90 scatole 80 - 90 boxes	80 - 90 scatole 80 - 90 boxes
Capacità produttiva Production capacity	Fino a 30 scatole min Up to 30 boxes min	Fino a 40 scatole min Up to 40 boxes min
Peso della macchina Machine weight	930 Kg	2600 Kg

PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni min. scatole Min box dimension	L 250 x W 165 x H 165 mm	L 250 x W 165 x H 165 mm
Dimensioni max scatole Max box dimension	L 410 x W 300 x H 340 mm	L 410 x W 300 x H 340 mm
Tipologia di scatole Box type	Scatole di tipo americano American type boxes	Scatole di tipo americano American type boxes