



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Avvolgipallet con film estensibile

STRETCH WRAPPING MACHINES



TECHNO WRAP 2000 BD



Techno Wrap 2000 BD è una macchina avvolgitrice idonea per l'avvolgimento e la movimentazione del pallet in linea con ciclo automatico. Sistema di rotazione della macchina costituito da ralla dentata supportata da un cuscinetto a sfere e trasmissione tramite pignone. Le velocità di rotazione in accelerazione e decelerazione sono controllate da inverter per garantire l'arresto in fase in ogni situazione. Carrello di prestito a singola motorizzazione a rapporti fissi al 200%, variabile con la sostituzione di 2 ingranaggi fino al 250%. Il quadro comandi touch-screen dell'unità di controllo garantisce flessibilità ed elevata funzionalità; dotato di auto diagnostica errori e funzioni manuali. La macchina è equipaggiata con un sistema di aggancio, taglio e saldatura del film e altri accessori opzionali. Disponibile con protezioni perimetrali comprese porte di blocco e barriere di sicurezza (MUTING) nelle aree di entrata e di uscita.



Techno Wrap 2000 BD is a wrapping machine suitable for wrapping and handling the pallet in line with an automatic cycle. Automatic stretch wrapper with rotating turntable supported by a ball bearing and transmission via pinion. The rotation speeds in acceleration and deceleration are controlled by Inverter to ensure phase stop in any situation. Single motorized pre-stretch carriage with fixed ratio at 200%, variable with the replacement of 2 gears up to 250%. The touch-screen control panel of the control unit guarantees flexibility and high functionality; equipped with self diagnostic errors and manual functions. The machine is equipped with a film clamp, cutting and welding system and other optional accessories. Available with perimeter protections including locking doors and security barriers (MUTING) in the entry and exit areas.



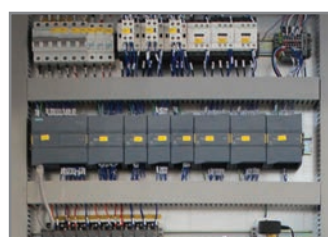
LS Schneider PEPPERL+FUCHS



SISTEMA AUTMATICO METTIFOGLIO
AUTOMATIC TOP SHEET DISPENSER



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 72" A COLORI
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



SISTEMA SALDATURA FILM A CONTRASTO
CONTRAST SEALING SYSTEM

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Struttura macchina in lamiera d'acciaio verniciata
- ⊕ Trasmissione carrello portabobina con cinematismo a catena
- ⊕ Diametro tavola Ø 2000 mm
- ⊕ Altezza rulliera 450 mm (Altre misure a richiesta)
- ⊕ **Sistema di aggancio, taglio e saldatura del film**
- ⊕ Saldatura del film controllato da termoregolatore
- ⊕ Gestione macchina tramite PLC e display di controllo touch screen a colori
- ⊕ Avvisatore acustico e lampeggiante ad inizio ciclo
- ⊕ **Prestiro motorizzato a rapporto fisso del 200% variabile con sostituzione di 2 ingranaggi 100%, 150%, 250%**
- ⊕ Fungo di emergenza per le normative CE
- ⊕ Pulsante riarmo macchina in funzione per le normative CE comprese prot. perimetrali
- ⊕ Inverter per partenza progressiva ed arresto indicizzato della tavola
- ⊕ Contattori e pulsanti "Schneider"
- ⊕ Sensori "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Contacicli
- ⊕ Modalità gestione manuale della macchina

Parametri regolabili da quadro comandi

- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla base del pallet (inizio ciclo)
- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla sommità del pallet
- ⊕ Regolazione digitale velocità rotazione tavola da 0 a 10 giri/min.
- ⊕ Regolazione altezza carrello per apertura pinza aggancio film
- ⊕ Regolazione digitale velocità salita carrello
- ⊕ Regolazione digitale velocità discesa carrello
- ⊕ Regolazione numero di cicli completi
- ⊕ Regolazione posizione e rallentamento tavola a fine ciclo
- ⊕ Regolazione digitale sbordo del film
- ⊕ Regolazione dei parametri di saldatura e taglio film
- ⊕ Regolazione tempo soffio elimina coda
- ⊕ Regolazione velocità di erogazione film
- ⊕ Regolazione digitale per velocità della ralla
- ⊕ I/O per auto diagnostica

Cicli selezionabili da quadro comandi

- ⊕ Ciclo salita e discesa
- ⊕ Ciclo di salita e discesa per mettifoglio
- ⊕ Ciclo di salita e discesa con rinforzo
- ⊕ N° 10 cicli richiamabili da quadro comandi per differenti prodotti da avvolgere

Technical details

- ⊕ Machine structure in painted steel sheet
- ⊕ Film carriage by transmission chain
- ⊕ Diameter turntable Ø 2000 mm
- ⊕ Height conveyor 450 mm (custom made on request)
- ⊕ **Film clamp, cutting and welding system**
- ⊕ Film welding system controlled by temperature controller
- ⊕ Machine controlled by PLC and display control touch screen
- ⊕ Acoustic warning with light signal at the start cycle
- ⊕ **Motorized pre-stretch set at 200% with possibility to interchange pre-stretch ratio (100%, 150%, 250%)**
- ⊕ Emergency stop in compliance with CE regulations
- ⊕ Reset button in compliance with CE regulations including perimeter protections
- ⊕ Inverter for soft start and indexed stop of the turntable
- ⊕ Contactors and button "Schneider"
- ⊕ Sensor "P + F" Pepperl + fuchs
- ⊕ Cycle counter
- ⊕ Manual machine working mode

Parameters adjustable by control panel

- ⊕ Number of rounds at the bottom of the pallet (start cycle)
- ⊕ Number of rounds at the top of the pallet
- ⊕ Adjustable turntable speed from 0 to 10 rpm
- ⊕ Carriage height adjustment for opening the film clamp
- ⊕ Adjustable ascending carriage speed
- ⊕ Adjustable descending carriage speed
- ⊕ Adjustable number of ascending and descending cycles
- ⊕ Position adjustment and table slowdown at the end of the cycle
- ⊕ Adjustable photocell delay
- ⊕ Adjustment of the welding and film cutting parameters
- ⊕ Adjustment of blowing time eliminates tail
- ⊕ Film feeding speed adjustment
- ⊕ Digital fifth wheel speed adjustment
- ⊕ I/O for self-diagnosis

Cycles activated by control panel

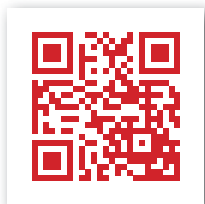
- ⊕ Ascending and descending cycle
- ⊕ Top sheet cycle (ascending / descending)
- ⊕ Reinforce cycle at a programmed height (ascending cycle, ascending/descending cycle)
- ⊕ N° 10 programmable cycles by touch screen according to the product/pallet to wrap

DATI TECNICI DATA SHEET		TECHNO WRAP 2000 BD	
Carrello Carriage		Prestiro motorizzato a rapporti fisso Powered pre-stretch film carriage	
Potenza Installata Installed power		1,25 kW	
Velocità salita e discesa carrello Carriage up e down speed		1,4 - 5 mt/min	
Diametro tavola Table diameter		2000 mm	
Alimentazione tubi aria Air supply tubes		4 - 6 Kgf / cm ²	
Pressione di esercizio Air supply		6 bar	
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni (L x W) prodotto Product dimensions		1000 x 1200 mm	
Altezza utile Max product height		2200 mm	
Peso massimo del prodotto Max product weight		2000 kg	
CARATTERISTICHE BOBINA FILM FILM ROLL FEATURES			
Diametro esterno massimo Film roll external diameters		280 mm	
Altezza bobina film Film roll height		500 mm	
Spessore del film Film roll thickness		12 - 35 my	
Diametro interno bobina film Film roll internal diameter		76 mm	
Peso massimo bobina Film roll max weight		16 Kg	



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

