



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

FORMATORI DI SCATOLE

CASE Erectors



SPEED FORMER 50 SB SERVO



La Speed Form 50 SB Servo forma automaticamente il fondo dei cartoni di tipo americano, per lotti di uguale formato, ripiegando e nastrandando le quattro falde inferiori ad una velocità di 12 cartoni al minuto. La formatura del fondo viene effettuata nella più completa affidabilità grazie al perfetto sincronismo dei movimenti di chiusura. Dispositivi elettropneumatici permettono con totale sicurezza e garanzia una perfetta formatura e squadratura della scatola. Il prelevamento delle scatole avviene tramite una testa di presa con ventose, azionata da un gruppo Venturi, che preleva la scatola dal magazzino laterale trattenendola durante l'apertura. Le regolazioni della larghezza e la lunghezza della scatola in fase di srombatura, la larghezza della scatola in fase di nastratura e la regolazione dell'altezza del magazzino cartoni, vengono gestite da quattro servomotori comandati tramite PLC Siemens con touch screen con 30 memorie disponibili per il cambio formato. La chiusura della scatola è effettuata con nastro adesivo. Macchina disponibile nella versione con uscita destra o sinistra.

Automatic case erector, mod. Speed Form 50 SB Servo, forms the bottom of same sized american-type boxes automatically, folding the four bottom flaps. The bottom carton forming is made in complete reliability thanks to a perfectly synchronized closing movement. Forming speed up to 12 boxes per minute. Electropneumatic devices guarantee a perfect box forming and squared-folding. A gripping head with suction cup system, activated by a Venturi group, picks up the box from the lateral storage and holds it during the opening thanks to a contrast system. All the regulations width and length during the box opening, width during the sealing and box storage height are regulated by touch screen and are controlled by four servo motors. The box sizes and 30 storable programs can be regulated by touch screen SIEMENS PLC. The box is closed with adhesive tape. Case erectors available left/right box outfeed.


 Disponibile con magazzino cartoni motorizzato fino a 1700 mm.
 Can be also equipped with a motorized carton storage up to length of 1700 mm.


 Assenza dell'operatore
 Without operator

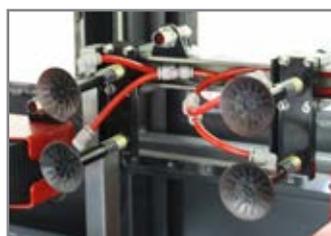

 Disponibile in acciaio Inox
 Stainless steel version
 SPEED FORMER 50 SB SERVO SS


 Formatura e nastratura inferiore
 Bottom forming/sealing

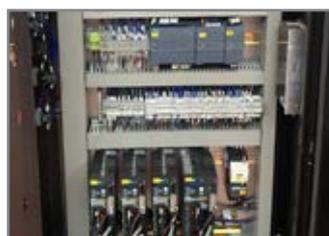

 Macchine con dimensioni a richiesta
 Customized machines on request



MAGAZZINO CARTONI
BOX STORAGE



TESTA DI PRESA CON VENTOSE
GRIPPING HEAD WITH SUCKING SYSTEM



MACCHINA GESTITA DA PLC
MACHINE CONTROLLED BY PLC



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 7,2" A COLORI
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Peso: 700 Kg (50 SB SERVO) - 800 Kg (50 SB SERVO XL)
- ⊕ Alimentazione elettrica: 380 Volts 3 ph - 50 / 60 Hz
- ⊕ Dimensioni macchina: L 3250 x W 2070 x H 1650 mm
- ⊕ Pressione aria 6 bar
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Testa nastrante standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 650 + 100 mm
- ⊕ Potenza installata: 1,2 Kw
- ⊕ Produzione da 0 a 12 scatole / min (solo Speed Former 50 SB Servo)
- ⊕ Capacità magazzino: circa 80 - 90 scatole, secondo lo spessore del cartone
- ⊕ **30 memorie disponibili gestibili da pannello touch screen**

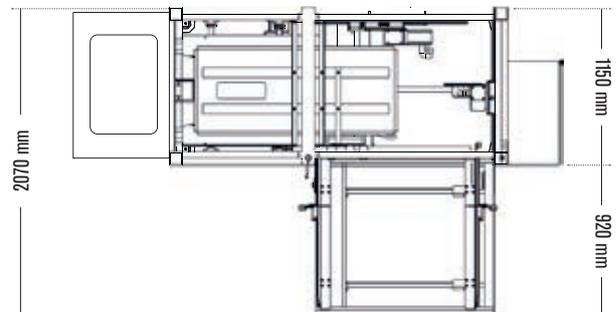
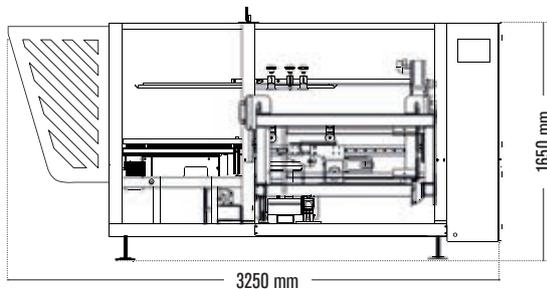
	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION			
	MINIMO MIN		MASSIMO MAX	
	SB SERVO	SB SERVO XL	SB SERVO	SB SERVO XL
LUNGHEZZA LENGTH	250 mm	380 mm	530 mm	600 mm
LARGHEZZA WIDTH	150 mm	280 mm	400 mm	500 mm
ALTEZZA HEIGHT	150 mm	280 mm	400 mm	500 mm

Technical details

- ⊕ Weight: 700 Kg (50 SB SERVO) - 800 Kg (50 SB SERVO XL)
- ⊕ Power supply: 380 volts 3 ph - 50 / 60 Hz
- ⊕ Machine dimensions: L 2425 x W 1900 x H 1450 mm
- ⊕ Air pressure 6 bar
- ⊕ AdhesiveTape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 650 + 100 mm
- ⊕ Installed power: 1,2 Kw
- ⊕ Production capacity: from 0 to 12 (only Speed Former 50 SB Servo)
- ⊕ Storage capacity: 80 - 90 boxes according to box thickness
- ⊕ **30 memories adjustable by touch screen**

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO TYPE	MASSIMO MAX
50 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
75 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
-	-	-
-	-	-

LAYOUT STANDARD



DATI TECNICI | DATA SHEET

	SPEED FORMER 50 SB SERVO	SPEED FORMER 50 SB SERVO XL
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Installata Installed power	1,2 KW	1.2 KW
Pressione aria Air pressure	6 bar	6 bar
Consumo aria Air consumption	200 Litri/min 200 Liter/min	200 Litri/min 200 Liter/min
Magazzino scatole Box storage	80 - 90 scatole 80 - 90 boxes	80 - 90 scatole 80 - 90 boxes
Capacità produttiva Production capacity	Fino a 12 scatole min Up to 12 boxes min	Fino a 8 scatole min Up to 8 boxes min
Peso della macchina Machine weight	780 Kg	800 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

	SPEED FORMER 50 SB SERVO	SPEED FORMER 50 SB SERVO XL
Dimensioni min. scatole Min box dimension	L 250 x W 150 x H 150 mm	L 380 x W 280 x H 280 mm
Dimensioni max scatole Max box dimension	L 530 x W 400 x H 400 mm	L 600 x W 500 x H 500 mm
Tipologia di scatole Box type	Scatole di tipo americano American type boxes	Scatole di tipo americano American type boxes

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

