



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



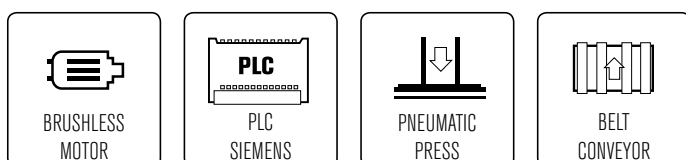
SPEED STRAP 505BP | 509BP | 512BP



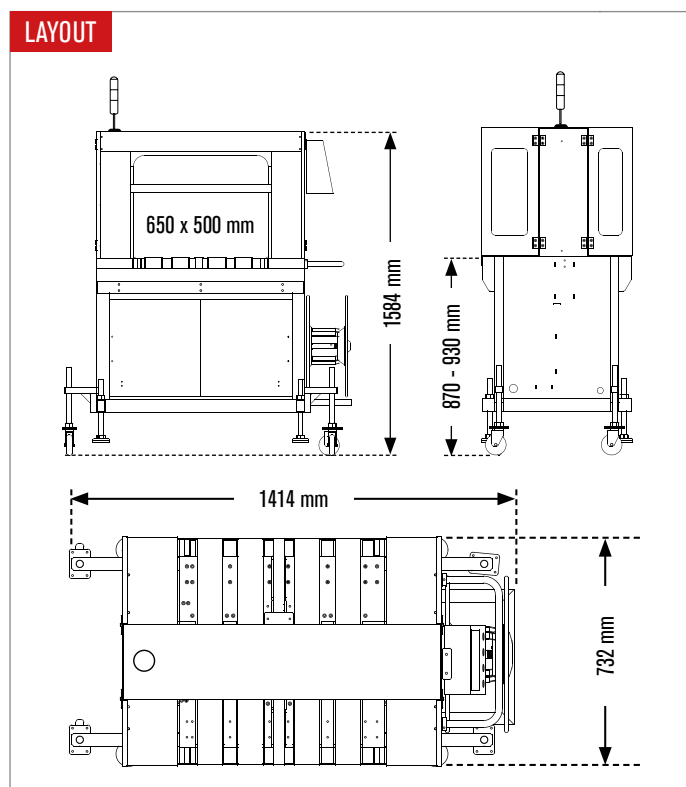
La Speed Strap serie BP è una reggiatrice compatta e robusta munita di pressa stabilizzatrice pneumatica ed un piano di lavoro costituito da nastri motorizzati. Per questi ultimi, sono state apportate importanti migliorie, come l'inserimento del nastro di intermezzo che permette di reggiare prodotti anche dalle ridotte dimensioni. In questa versione, la macchina è corredata di serie con fotocellule in ingresso e in uscita del prodotto per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Le sue caratteristiche e prestazioni la rendono idonea per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. La serie BP è disponibile anche nella versione in acciaio inox SUS 304.



The fully and high performing automatic strapping machine, Speed Strap BP series, is a compact, reliable, and robust machine equipped with a top press to stabilize the products to strap and with motorized belt conveyors. It works with 24Vcc brushless motors and has been improved with central shorter belts that allow to strap small size products. The BP series can automatically work with 1-2 or multiple strappings through infeed and outfeed photocells. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. Machine available in SUS 304 stainless steel version.



LAYOUT



FOTOCELLULA LETTURA PRODOTTO
PHOTOCCELL TO DETECT PRODUCTS



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7.2" TOUCH SCREEN

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano con tappeti motorizzati
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità tappeti sul piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505 BP	SPEED STRAP 509 BP	SPEED STRAP 512 BP
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.
Arco di reggiatura Arch size	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	240 Kg.	240 Kg.	240 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.	30 Kg.

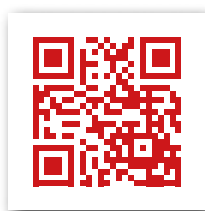
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600 mm.	L 850 x H 800 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

