



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

FORMATORI DI SCATOLE

CASE Erectors



COMBI FORMER 50 SB



Stazione di formatura e nastratura costituita da una sezione di formatura delle scatole con cilindro spintore e da una sezione di sigillatura-nastratura con due cinghie di trascinamento laterali motorizzate, adatta alla confezione di diversi formati, consentendo un ampio margine di scorrimento delle scatole. La stazione da imballaggio Combi Former 50 SB prevede la formatura e la sigillatura di scatole di tipo americano tramite l'applicazione contemporanea di due strisce di nastro adesivo sulla linea centrale superiore ed inferiore della scatola. Il risultato è un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti.



Forming and taping case station composed of a case former part with a pushing cylinder and a sealing/taping part with two adjustable lateral drive belts for different box sizes with a large range for the box to slide. The packaging station Combi Former 50 SB is the right solution for forming and sealing American type boxes with the simultaneous application of adhesive tape on the top and bottom central line of the box. The result is the perfect alignment of flaps and optimum sealing achieved by the efficient taping head.



Macchine con dimensioni a richiesta
Customized machines on request



Presenza dell'operatore
With operator



Formatura inferiore
Bottom flap forming



Nastratura inferiore/ superiore
Top/bottom sealing



Cartoni monoformato
Uniform carton



Disponibile in acciaio Inox
Stainless steel version

COMBI FORMER 50 SB SS



TESTA NASTRANTE SUPERIORE
TOP TAPING HEAD



TESTA NASTRANTE INFERIORE
BOTTOM TAPING HEAD



SISTEMA CHIUDI FALDE
FLAP CLOSING SYSTEM




AVVIO CICLO LAVORO DA PULSANTE
WORKING CYCLE ACTIVATED BY BUTTON

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Peso: 260 Kg
- ⊕ Velocità di trasferimento scatola: 22 mt / min
- ⊕ Pressione aria: 6 bar
- ⊕ Peso max scatola: 30 Kg
- ⊕ Dimensioni macchina: L 2140 x W 968 x H 1285 - 1435 mm
- ⊕ Disponibile in versione Inox (Combi Former 50 SB SS)
- ⊕ Rumorosità max: ≤ 75 db
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Teste nastranti standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 600 - 750 mm
- ⊕ Potenza installata: 0,40 Kw

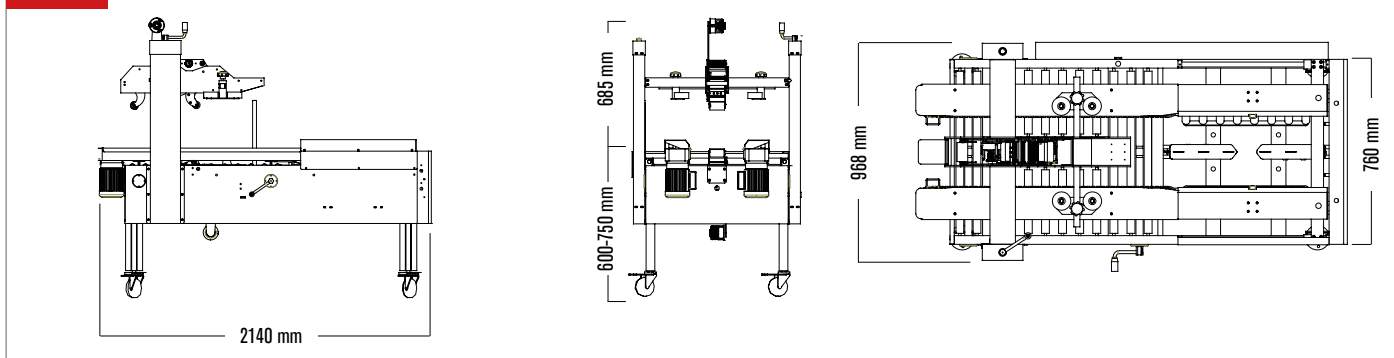
Technical details

- ⊕ Weight: 260 Kg
- ⊕ Box transfer speed: 22 mt / min
- ⊕ Air pressure: 6 bar
- ⊕ Maximum box weight: 30 kg
- ⊕ Machine dimensions: L 2140 x W 968 x H 1285 - 1435 mm
- ⊕ Stainless steel version (Combi Former 50 SB SS)
- ⊕ Maximum Noise: ≤ 75 db
- ⊕ Adhesive Tape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 600 - 750 mm
- ⊕ Installed power: 0,40 Kw

	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION	
	MINIMO MIN	MASSIMO MAX
LUNGHEZZA LENGTH	200 mm	500 mm
LARGHEZZA WIDTH	150 mm	400 mm
ALTEZZA HEIGHT	120 mm	450 mm

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO TYPE	MASSIMO MAX
50 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
75 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
-	-	-

LAYOUT



DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | Power supply

380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz

Potenza Installata | Installed power

0,40 kW

Pressione aria | Air pressure

6 bar

Consumo aria | Air consumption

2 Nltri / min | 2 Nlitrer / min

Capacità produttiva | Production capacity

10 - 12 scatole min | 10 - 12 boxes min

Peso della macchina | Machine weight

260 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni min. scatole | Min box dimension

L 200 x W 150 x H 120 mm

Dimensioni max scatole | Max box dimension

L 500 x W 400 x H 450 mm

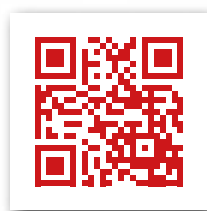
Tipologia di scatole | Box type

Scatole di tipo americano | American type boxes

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

