



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



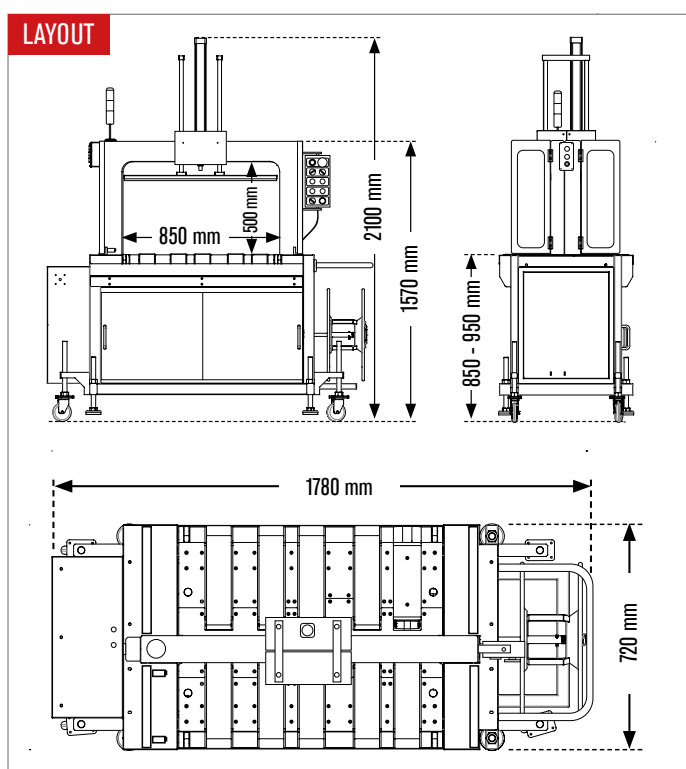
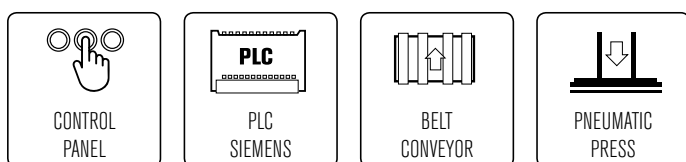
EASY STRAP 309BP | 312BP



La reggiatrice Easy Strap BP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il piano di lavoro è costituito da 10 nastri motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Oltre all'ottimizzazione meccanica (30 %) rispetto alle tradizionali reggiatrici, risulta una macchina compatta e robusta disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-alti. Disponibile anche nella versione in acciaio inox SUS 304.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap BP series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with 10 motorized belt conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system, there is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available in sus 304 stainless steel version.



FOTOCELLULA LETTURA PRODOTTO
PHOTOCELL TO DETECT PRODUCTS



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



DETTAGLIO PRESSINO PNEUMATICO
PNEUMATIC TOP PRESS



PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a tappeti
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento pressa tramite interruttore
- ⊕ Abilitazione e disinserimento nastri motorizzati tramite interruttore
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi analogico
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità nastri su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel protective handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ On/off top press by button
- ⊕ On/off motorized belt conveyor by button
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309 BP	EASY STRAP 312 BP
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1780 x W 720 x H 2100 mm.	L 1780 x W 720 x H 2100 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 950 mm	H 850 - 950 mm
Arco di reggiatura Arch size	L 850 x H 500 mm.	L 860 x H 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	40 cicli/min. 40 cycles/min.	40 cicli/min. 40 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	260 Kg	260 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x H) Max. Product dimensions	L 845 x H 475 mm.	L 855 x H 475 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.

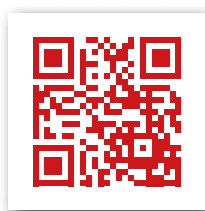
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600 mm.	L 850 x H 800 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

