



**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

## Reggiatrici STRAPPING MACHINES



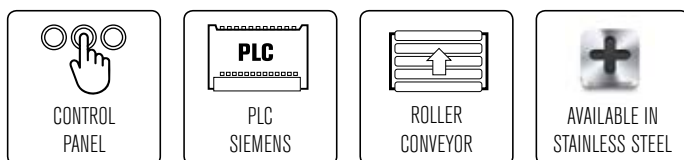
## EASY STRAP 309R | 312R



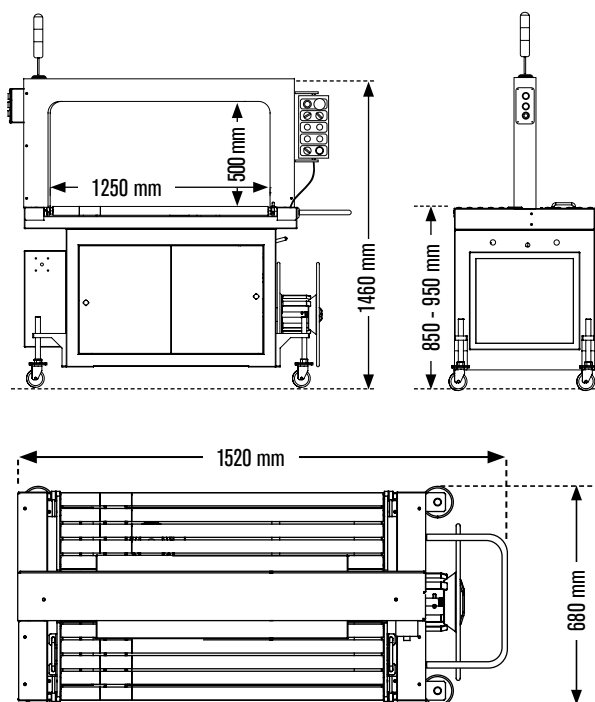
La reggiatrice Easy Strap serie R è una macchina compatta, affidabile, robusta e dal semplice utilizzo. Grazie alle sue caratteristiche può essere inserita in linee di produzione completamente automatizzate garantendo volumi di lavoro medio-alti. Il piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina oltre all'ottimizzazione meccanica (30 %) rispetto alle tradizionali reggiatrici. Disponibile oltre che nella versione in acciaio inox SUS 304, anche con pressa stabilizzatrice pneumatica.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap R series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. There is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available also with pneumatic top press and in SUS 304 stainless steel version.



## LAYOUT



PIANO A RULLI MOTORIZZATI  
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO  
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI ANALOGICO  
ANALOG CONTROL PANEL



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS  
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

## Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sistemi di sicurezza su apertura piano di lavoro e sportelli
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi analogico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento rulli motorizzati
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità rulli su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

## Technical features

- ⊕ Motorized roller conveyors working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Safety switches on the working table and doors
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ On/off power roller conveyors
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Rollers speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI   DATA SHEET	EASY STRAP 309R	EASY STRAP 312R
Alimentazione elettrica   <b>Power supply</b>	220 V   1 ph   50/60 Hz   1 kW	220 V   1 ph   50/60 Hz   1 kW
Dimensioni della macchina   <b>Machine dimensions</b>	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro   <b>Working table height</b>	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.
Arco di reggiatura   <b>Arch size</b>	L 1250 x 500 mm.	L 1250 x 500 mm.
Velocità di reggiatura   <b>Strapping speed</b>	30 cicli/min.   <b>30 cycles/min.</b>	30 cicli/min.   <b>30 cycles/min.</b>
Forza di tensionamento   <b>Tension strength</b>	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati   <b>Motorized rollers speed</b>	40 Metri/min   <b>40 Meters/min</b>	40 Metri/min   <b>40 Meters/min</b>
Peso della macchina (Kg)   <b>Net machine weight (Kg)</b>	255 Kg.	255 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE   PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H)   <b>Max. Product dimensions</b>	L 1200 x H 455 mm.	L 1200 x H 455 mm.
Peso massimo del prodotto   <b>Max product weight</b>	30 Kg.	30 Kg.

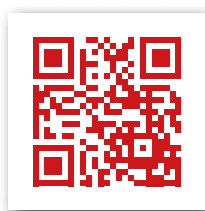
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA   STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno   <b>Internal diameter</b>	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia   <b>External diameter</b>	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia   <b>Strap width</b>	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia   <b>Strap thickness</b>	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia   <b>Strap type</b>	PP (Polipropilene)   <b>Polypropylene</b>	PP (Polipropilene)   <b>Polypropylene</b>

ARCO OPZIONALE   OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.



 [www.isg-pack.com](http://www.isg-pack.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

