



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



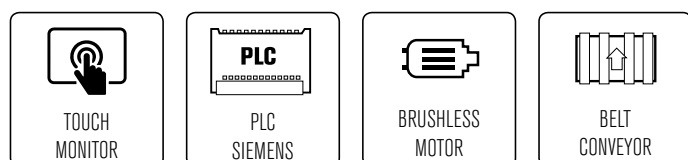
SPEED STRAP 509BL | 512BL



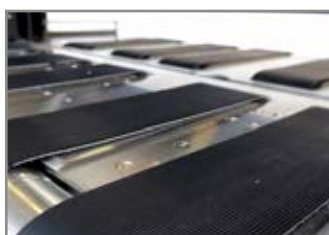
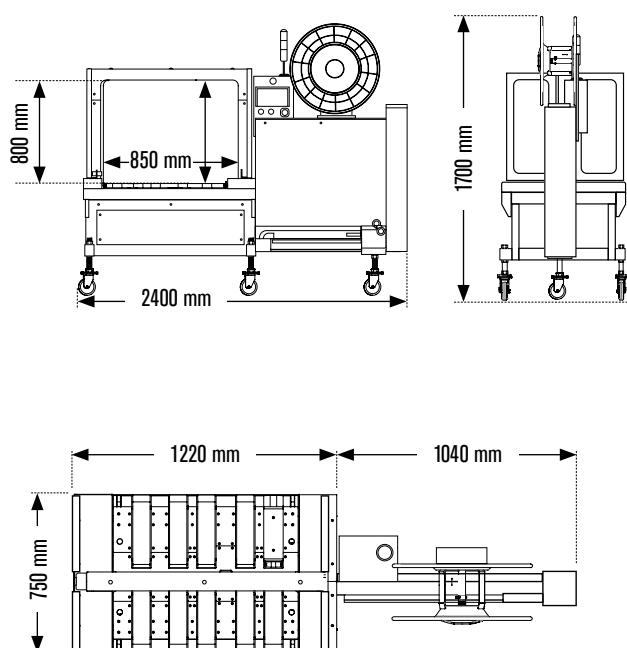
La versione Speed Strap serie BL rappresenta la linea di reggiatrice a tavolo basso idonea per essere inserite in linee di imballaggio completamente automatiche dove è richiesta un'altezza ridotta del piano di lavoro. E' munita di nastri motorizzati ispezionabili e fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Lavora con motori brushless 24 Vcc disposti per ogni funzione della meccanica. Idonea per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. Grazie al suo pannello touch screen da 7,2" è possibile configurare molteplici funzioni ottimizzando notevolmente le tempistiche di produzione. Questa reggiatrice è disponibile anche nella versione con pressino stabilizzatore e in acciaio inox SUS 304.



The Speed Strap BL series is a fully automatic low-table strapping machine that can be inserted in fully automatic packaging lines where a low height of the working table is required. It is equipped with motorized belt conveyor and photocells for single, double or multiple automatic strapping. It works with 24 Vcc brushless motors arranged for each mechanical function. Suitable for high production capacity and it is highly reliable. The 7,2" touch screen allows to adjust any working function, saving production time. This strapping machine is also available with top press and in SUS 304 stainless steel.



LAYOUT



PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR



PANNELLO COMANDI TOUCH A COLORI
7,2" TOUCH SCREEN



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



PIANO DI LAVORO ISPEZIONABILE
INSPECTIONABLE WORKING TABLE

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano con tappeti motorizzati
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità tappeti regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 2 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ 6 ruote pivotanti di cui tre con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 30 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 2 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Six pivoting wheels, three of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 509BL	SPEED STRAP 512BL
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 2600 x W 750 x H 1700 mm	L 2400 x W 750 x H 1700 mm
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 800 mm	H 850 - 800 mm
Arco di reggiatura Arch size	Arco opzionale Optional arch	Arco opzionale Optional arch
Velocità di reggiatura Strapping speed	45 cili/min. / 45 cycles/min.	45 cili/min. / 45 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 30 Kg	0 - 30 Kg
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	300 kg	300 kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 840 x H 750 mm	W 840 x H 750 mm
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 kg	30 kg

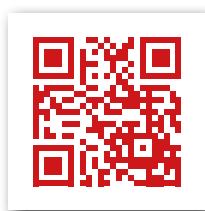
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 650 x H 800 mm.	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.
L 650 x H 600 mm.	L 650 x H 1000 mm.	L 850 x H 600 mm.	L 850 x H 1000 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

