



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



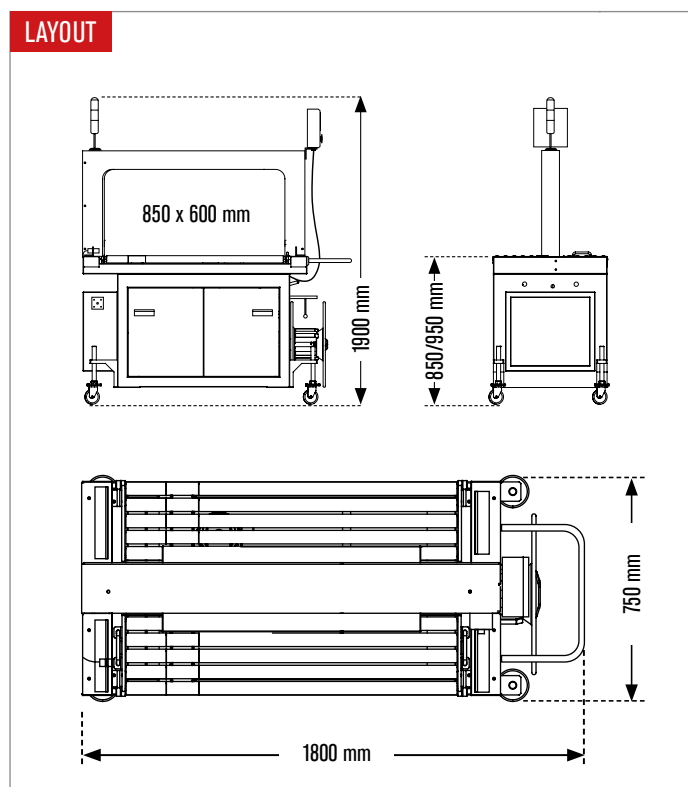
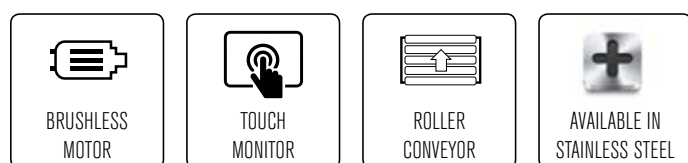
SPEED STRAP 505R | 509R | 512R



La reggiatrice Speed Strap serie R è una macchina completamente automatica dalle eccellenti prestazioni dotata di un touch screen da 7,2" che permette di regolare qualsiasi funzione di lavoro, risparmiando tempo di produzione. Il piano di lavoro è composto da rulliere motorizzate in acciaio. La serie R può lavorare automaticamente con 1-2 o più reggiature tramite fotocellule in ingresso e uscita. Può essere inserita in linee di produzione completamente automatiche, garantendo cadenze produttive con capacità di lavoro medio-alta. Macchina disponibile con la pressa superiore pneumatica.



The fully automatic and high performing strapping machine, Speed Strap R series, is equipped with a 7,2" touch screen that allows to adjust any working function, saving production time. The working table is composed by motorized roller conveyors. The R series can automatically work with 1-2 or multiple strappings through infeed and outfeed photocells. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. Machine available with the pneumatic top press.



PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7,2" TOUCH SCREEN

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sistemi di sicurezza su apertura piano di lavoro e sportelli
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità rulli su piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches on working table and doors
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505R	SPEED STRAP 509R	SPEED STRAP 512R
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1800 x W 750 x H 1900 mm	L 1800 x W 750 x H 1900 mm	L 1800 x W 750 x H 1900 mm
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.
Arco di reggiatura Arch size	W 850 x H 600 mm.	W 850 x H 600 mm.	W 850 x H 600 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	260 Kg.	260 Kg.	260 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 800 x H 550 mm.	W 800 x H 550 mm.	W 800 x H 550 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.	30 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

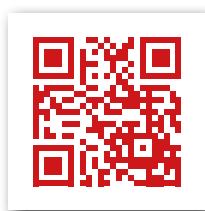
ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

