



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



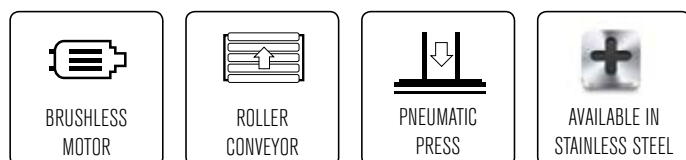
SPEED STRAP 505RP | 509RP | 512RP



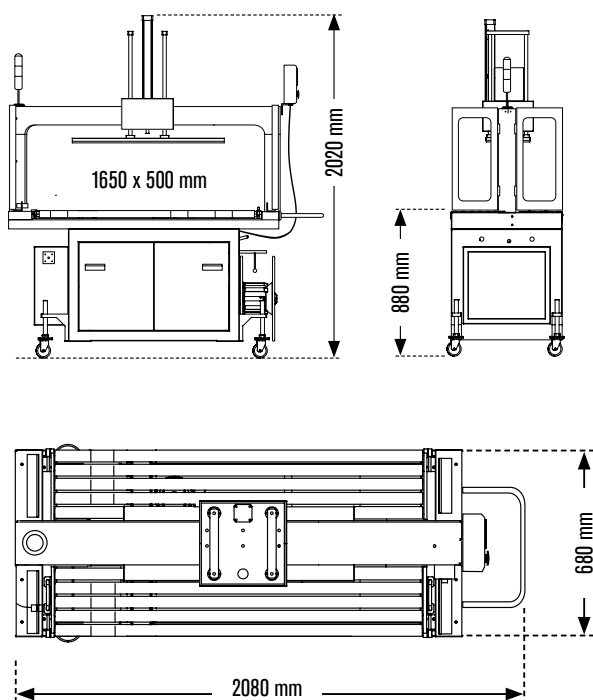
La reggiatrice Speed Strap serie RP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il suo piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Idonee per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. Grazie al suo pannello touch screen da 7,2" è possibile configurare molteplici funzioni ottimizzando notevolmente le tempistiche di produzione.



The fully automatic strapping machine, Speed Strap RP series, is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. The 7,2" touch screen that allows to adjust any working function, saving production time.



LAYOUT



PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



FOTOCELLULE PER LETTURA PACCO
PHOTOCELLS TO DETECT THE PRODUCTS



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7.2" TOUCH SCREEN



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità rulli su piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505RP	SPEED STRAP 509RP	SPEED STRAP 512RP
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm
Arco di reggiatura Arch size	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	270 Kg.	270 Kg.	270 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 kg	30 kg	30 kg

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

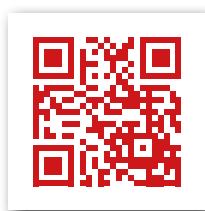
ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

