



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

FORMATORI DI SCATOLE

CASE ERECTORS



SPEED **FORMER 50 SB TN**

Formacartoni automatico mod. Speed Form 50 SB TN forma automaticamente il fondo dei cartoni di tipo americano, per lotti di uguale formato, ripiegandone le quattro falde inferiori. La formatura del fondo viene effettuata nella più completa affidabilità grazie al perfetto sincronismo dei movimenti di chiusura. Velocità di formatura fino a 16 cartoni al minuto. Dispositivi elettropneumatici permettono con totale sicurezza e garanzia una perfetta formatura e squadratura della scatola. Una testa di presa con ventose, azionata da un gruppo Venturi, preleva la scatola dal magazzino laterale trattenendola durante l'apertura, che avviene mediante un sistema a contrasto. Le regolazioni della larghezza, la lunghezza della scatola in fase di srombatura, la larghezza della scatola in fase di nastratura oltre la regolazione dell'altezza del magazzino cartoni vengono gestite tramite touch screen da quattro servomotori. Gestione funzionamento tramite plc Siemens con touch screen per la gestione del formato con 30 memorie disponibili richiamabili da PLC SIEMENS. La chiusura della scatola può essere effettuata a nastro o con colla a caldo con gruppo fusore Nordson mod. "Mesa". Macchina con magazzino cartoni motorizzato fino a 1700 mm. Disponibile nella versione con uscita destra o sinistra.



The automatic case former, mod. Speed Form 50 SB TN, forms the bottom of same sized american-type boxes automatically, folding the four bottom flaps. The bottom carton form is made in complete reliability thanks to a perfectly synchronized closing movement. Forming speed up to 16 boxes per minute. Electropneumatic devices guarantee a perfect box forming and squared-folding. A gripping head with suction cup system, activated by a Venturi group, picks up the box from the lateral storage and holds it during the opening thanks to a contrast system. All regulations such as width and length during the box opening, width during the sealing and box storage height are regulated by touch screen and are controlled by four servo motors. The box sizes and 30 storable programs can be regulated by touch screen SIEMENS PLC. The box can be closed with adhesive tape or Nordson hot melt system, "MESA". This machine can be also equipped with a motorized carton storage up to a length of 1700 mm. Case erectors available left/right box outfeed.



Macchine con dimensioni a richiesta
Customized machines on request



Assenza dell'operatore
Without operator



Formatura e nastratura inferiore
Bottom forming/sealing



Disponibile in acciaio Inox
Stainless steel version

SPEED **FORMER 50 SB TN SS**



PEPPERL+FUCHS Schneider SIEMENS SMC



TESTA NASTRANTE INFERIORE DI SERIE
BOTTOM TAPING HEAD INCLUDED



MACCHINA GESTITA DA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS




GRUPPO FUSORE COLLA NORDSON
NORDSON HOT MELT SYSTEM



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 7,2" A COLORI
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"

Caratteristiche tecniche

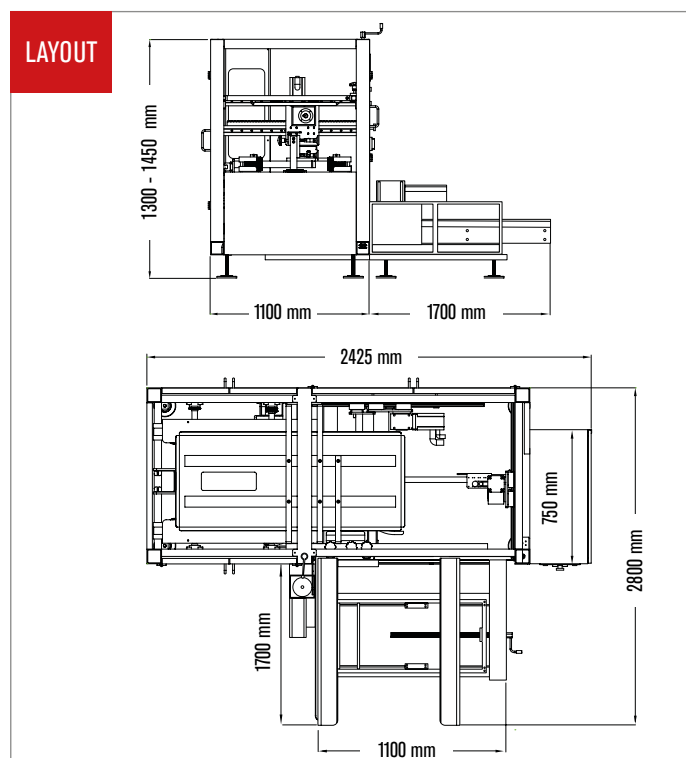
- ⊕ Dimensioni macchina: L 2425 x W 2800 x H 1300 - 1450 mm
- ⊕ Rumorosità max: ≤ 75 db
- ⊕ Pressione aria 6 bar
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Testa nastrante standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 650 + 100 mm
- ⊕ Magazzino cartoni: motorizzato fino a 1700 mm
- ⊕ Gestione funzionamento tramite PLC Siemens
- ⊕ Chiusura con nastro adesivo (Speed Former 50 SB TN)
- ⊕ Chiusura con colla a caldo (Speed Former 50 SB TN HM)
- ⊕ 30 memorie disponibili gestibili da pannello touch screen.

	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION	
	MINIMO MIN	MASSIMO MAX
LUNGHEZZA LENGTH	250 mm	580 mm
LARGHEZZA WIDTH	150 mm	400 mm
ALTEZZA HEIGHT	150 mm	400 mm

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO TYPE	MASSIMO MAX
50 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
75 mm	PP PVC KRAFT	990 mt
-	-	-

Technical details

- ⊕ Machine dimensions: L 2425 x W 2800 x H 1300 - 1450 mm
- ⊕ Maximum Noise: ≤ 75 db
- ⊕ Air pressure 6 bar
- ⊕ AdhesiveTape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 650 + 100 mm
- ⊕ Motorized carton storage: up to 1700 mm
- ⊕ Machine controlled by PLC Siemens
- ⊕ Bottom sealing by adhesive type (Speed Former 50 SB TN)
- ⊕ Bottom sealing by hot melt system (Speed Former 50 SB TN HM)
- ⊕ 30 memories adjustable by touch screen



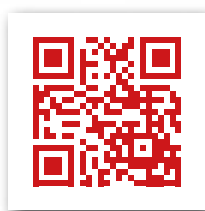
DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED FORMER 50 SB TN	SPEED FORMER 50 SB TN HM
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Installata Installed power	1.2 KW	1.2 KW
Pressione aria Air pressure	6 bar	6 bar
Consumo aria Air consumption	220 Litri/min 220 Liter/min	220 Litri/min 220 Liter/min
Magazzino scatole Box storage	150 - 170 scatole 150 - 170 boxes	150 - 170 scatole 150 - 170 boxes
Capacità produttiva Production capacity	Fino a 16 scatole min Up to 16 boxes min	Fino a 16 scatole min Up to 16 boxes min
Chiusura scatola Box closing	Nastro adesivo Adhesive tape	Colla a caldo Hot Melt
Peso della macchina Machine weight	950 Kg	950 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni min. scatole Min box dimension	L 250 x W 150 x H 150 mm	L 250 x W 150 x H 150 mm
Dimensioni max scatole Max box dimension	L 580 x W 400 x H 400 mm	L 580 x W 400 x H 400 mm
Tipologia di scatole Box type	Scatole di tipo americano American type boxes	Scatole di tipo americano American type boxes



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

