

**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

## FORMATORI DI SCATOLE

CASE ERECTORS



# SPEED FORMER 50 SB TN



Formacartoni automatico mod. Speed Form 50 SB TN forma automaticamente il fondo dei cartoni di tipo americano, per lotti di uguali formato, ripiegandone le quattro falde inferiori. La formatura del fondo viene effettuata nella più completa affidabilità grazie al perfetto sincronismo dei movimenti di chiusura. Velocità di formatura fino a 16 cartoni al minuto. Dispositivi elettropneumatici permettono con totale sicurezza e garanzia una perfetta formatura e squadratura della scatola. Una testa di presa con ventose, azionata da un gruppo Venturi, preleva la scatola dal magazzino laterale trattenendola durante l'apertura, che avviene mediante un sistema a contrasto. Le regolazioni della larghezza, la lunghezza della scatola in fase di srombatura, la larghezza della scatola in fase di nastratura oltre la regolazione dell'altezza del magazzino cartoni vengono gestite tramite touch screen da quattro servomotori. Gestione funzionamento tramite plc Siemens con touch screen per la gestione del formato con 30 memorie disponibili richiamabili da PLC SIEMENS. La chiusura della scatola può essere effettuata a nastro o con colla a caldo con gruppo fusore Nordson mod. "Mesa". Macchina con magazzino cartoni motorizzato fino a 1700 mm. Disponibile nella versione con uscita destra o sinistra.



The automatic case former, mod. Speed Form 50 SB TN, forms the bottom of same sized american-type boxes automatically, folding the four bottom flaps. The bottom carton form is made in complete reliability thanks to a perfectly synchronized closing movement. Forming speed up to 16 boxes per minute. Electropneumatic devices guarantee a perfect box forming and squared-folding. A gripping head with suction cup system, activated by a Venturi group, picks up the box from the lateral storage and holds it during the opening thanks to a contrast system. All regulations such as width and lenght during the box opening, width during the sealing and box storage height are regulated by touch screen and are controlled by four servo motors. The box sizes and 30 storable programs can be regulated by touch screen SIEMENS PLC. The box can be closed with adhesive tape or Nordson hot melt system, "MESA". This machine can be also equipped with a motorized carton storage up to a lenght of 1700 mm. Case erectors available left/right box outfeed.



Macchine con dimensioni a richiesta  
Customized machines on request



Assenza dell'operatore  
Without operator



Formatura e nastratura inferiore  
Bottom forming/sealing



Disponibile in acciaio Inox  
Stainless steel version

SPEED FORMER 50 SB TN SS



PEPPERL+FUCHS Schneider ELECTRIC SIEMENS SMC



TESTA NASTRANTE INFERIORE DI SERIE  
BOTTOM TAPING HEAD INCLUDED



MACCHINA GESTITA DA PLC SIEMENS  
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



GRUPPO FUSORE COLLA NORDSON  
NORDSON HOT MELT SYSTEM



DISPLAY TOUCH SCREEN DA 7,2" A COLORI  
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"

**Caratteristiche tecniche**

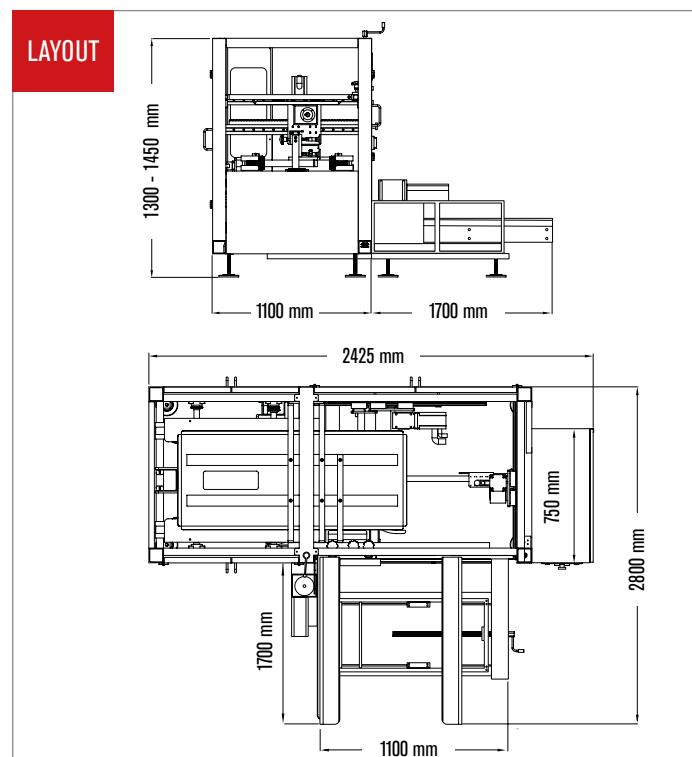
- ⊕ Dimensioni macchina: L 2425 x W 2800 x H 1300 - 1450 mm
- ⊕ Rumorosità max: ≤ 75 db
- ⊕ Pressione aria 6 bar
- ⊕ Nastro adesivo: Kraft, Polipropilene, PVC
- ⊕ Testa nastrante standard: 50 - 75 mm
- ⊕ Altezza piano lavoro: 650 + 100 mm
- ⊕ Magazzino cartoni: motorizzato fino a 1700 mm
- ⊕ Gestione funzionamento tramite PLC Siemens
- ⊕ Chiusura con nastro adesivo (Speed Former 50 SB TN)
- ⊕ Chiusura con colla a caldo (Speed Former 50 SB TN HM)
- ⊕ 30 memorie disponibili gestibili da pannello touch screen.

**Technical details**

- ⊕ Machine dimensions: L 2425 x W 2800 x H 1300 - 1450 mm
- ⊕ Maximum Noise: ≤ 75 db
- ⊕ Air pressure 6 bar
- ⊕ Adhesive Tape: Kraft, Polypropylene, PVC
- ⊕ Standard Taping head: 50 - 75 mm
- ⊕ Working table height: 650 + 100 mm
- ⊕ Motorized carton storage: up to 1700 mm
- ⊕ Machine controlled by PLC Siemens
- ⊕ Bottom sealing by adhesive type (Speed Former 50 SB TN)
- ⊕ Bottom sealing by hot melt system (Speed Former 50 SB TN HM)
- ⊕ 30 memories adjustable by touch screen

	DIMENSIONI SCATOLE BOX DIMENSION	
	MINIMO   MIN	MASSIMO   MAX
LUNGHEZZA   LENGTH	250 mm	580 mm
LARGHEZZA   WIDTH	150 mm	400 mm
ALTEZZA   HEIGHT	150 mm	400 mm

	NASTRO ADESIVO ADHESIVE TAPE	
	TIPO   TYPE	MASSIMO   MAX
50 mm	PP   PVC   KRAFT	990 mt
75 mm	PP   PVC   KRAFT	990 mt
-	-	-



DATI TECNICI   DATA SHEET	SPEED FORMER 50 SB TN	SPEED FORMER 50 SB TN HM
Alimentazione elettrica   Power supply	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz	380 Volts - 3 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Installata   Installed power	1.2 KW	1.2 KW
Pressione aria   Air pressure	6 bar	6 bar
Consumo aria   Air consumption	220 Litri/min   220 Liter/min	220 Litri/min   220 Liter/min
Magazzino scatole   Box storage	150 - 170 scatole   150 - 170 boxes	150 - 170 scatole   150 - 170 boxes
Capacità produttiva   Production capacity	Fino a 16 scatole min   Up to 16 boxes min	Fino a 16 scatole min   Up to 16 boxes min
Chiusura scatola   Box closing	Nastro adesivo   Adhesive tape	Colla a caldo   Hot Melt
Peso della macchina   Machine weight	950 Kg	950 Kg

**CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES**

Dimensioni min. scatole   Min box dimension	L 250 x W 150 x H 150 mm	L 250 x W 150 x H 150 mm
Dimensioni max scatole   Max box dimension	L 580 x W 400 x H 400 mm	L 580 x W 400 x H 400 mm
Tipologia di scatole   Box type	Scatole di tipo americano   American type boxes	Scatole di tipo americano   American type boxes



🌐 [www.isg-pack.com](http://www.isg-pack.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

